

## Produit : Séparateur à hydrocarbures

Type : Hydrosep® HYDEUC90  
Modèle : C-90 de 6 m<sup>3</sup> - 15 l/s

### CARACTÉRISATION | PERFORMANCES

Influent considéré :	Eaux de ruissellement
Taille nominale (NS) :	15 l/s
Liquide léger de masse volumique :	≤ 0,95 g/cm <sup>3</sup>
Volume de stockage de boue :	1500 l
Volume de stockage des hydrocarbures :	1830 l
Teneur maximale en huile résiduelle :	< 5 mg/l (Classe I)

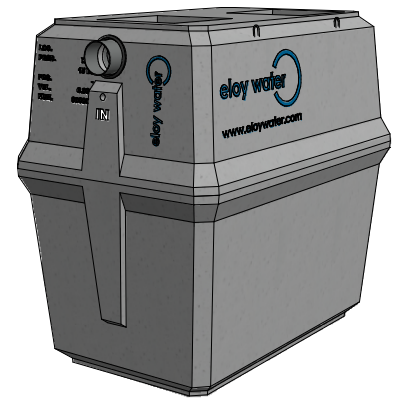
### DIMENSIONS | VOLUMES | POIDS

Mesure	Unité	
Hauteur totale* :	(cm)	225
Hauteur entrée* :	(cm)	196
Hauteur sortie* :	(cm)	182
Longueur :	(cm)	238
Largeur :	(cm)	158
Volume total :	(m <sup>3</sup> )	6,00
Volume utile :	(m <sup>3</sup> )	4,61
Poids :	(T)	3,45
Regard(s) d'accès :	(cm)	2 x 60/60
Ø Entrée (IN) / Sortie (OUT) :	(mm)	200/200

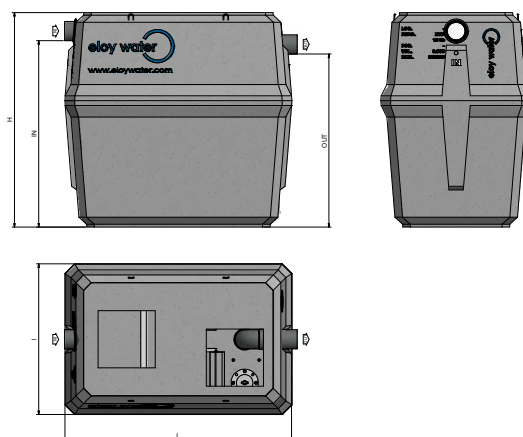
\* tolérance de ± 2 cm

### Matériaux

Cuve :	béton fibré hautes performances (BFHP)
Joints :	NBR (entrée et sortie)



### DIMENSIONNEMENT



### OPTIONS

- Alarme niveau d'huile maximum
- Alarme niveau d'huile et boues maximum
- By-pass

### GARANTIES

Cuves :	10 ans
Accessoires :	2 ans
Résistance :	B125

### CERTIFICATIONS

CE : EN-858

Eloy Water se réserve le droit de modifier ou de façon plus générale, d'actualiser le présent document à tout moment et sans avis préalable.

Version de fiche: 20130603

Version de produit: 20140605