

caractéristiques techniques



mesure	unité	cuve 1	cuve 2	cuve 3
HAUTEUR TOTALE*	cm	240	240	240
HAUTEUR ENTRÉE*	cm	213	213	213
HAUTEUR SORTIE*	cm	209	209	209
LONGUEUR	cm	480	480	260
LARGEUR	cm	238	238	238
VOLUME TOTAL	m³	20,00	20,00	10,00
VOLUME UTILE	m³	18,16	18,16	9,19
POIDS	T	9,50	10,35	5,82
POIDS (SANS TAMPON)	T	9,475	10,325	5,795
REGARD(S) D'ACCÈS	cm	1 x Ø60	1 x Ø60	1 x Ø60
DIAM. ENTRÉE IN / SORTIE OUT	mm	160/160	160/160	160/160

* tolérance de +/- 2 cm

influent considéré	unité
CARACTÉRISATION*	eaux usées domestiques
CHARGE POLLUANTE DBO ₅	kg O ₂ /jour 7,20
CHARGE POLLUANTE DCO	kg O ₂ /jour 16,20
CHARGE POLLUANTE MES	kg/jour 10,80
CHARGE HYDRAULIQUE	m³/jour 18,00

* pour les eaux usées provenant d'un restaurant, d'une cantine, ... nous recommandons le placement d'un dégraisseur.

composants électromécaniques		
COFFRET ÉLECTRIQUE DE COMMANDE		
TENSION D'ALIMENTATION	1 x 230 VAC	
SURPRESSEUR		
TYPE SURPRESSEUR	surpresseur à canal latéral	
PUISSANCE CONSOMMÉE	1,05 kW	
NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE	61 dB(A)	
COUPLAGE BORNIER RACCORDEMENT	triangle + variateur de fréquence	
DIFFUSEURS D'AIR	15 pièces	
TYPE DIFFUSEURS D'AIR	fines bulles	
TYPE RECIRCULATION BOUES SECONDAIRES : POMPE IMMERGÉE	puissance installée 0,85 kW	puissance consommée 0,60 kW
TABLEAU DE COMMANDE	intérieur	

performances épuratoires	unité
DBO ₅	mg O ₂ /litre < 20
DCO	mg O ₂ /litre < 90
MES	mg/litre < 30
DBO ₅ (pourcentage d'abattement)	% 96,3
DCO (pourcentage d'abattement)	% 91,5
MES (pourcentage d'abattement)	% 95,4

matériaux	
CUVE(S)	béton fibré haute performances (BFHP)
SUPPORT BACTÉRIEN	PP recyclé post-consommation
RAMPE D'AÉRATION	PVC PN16

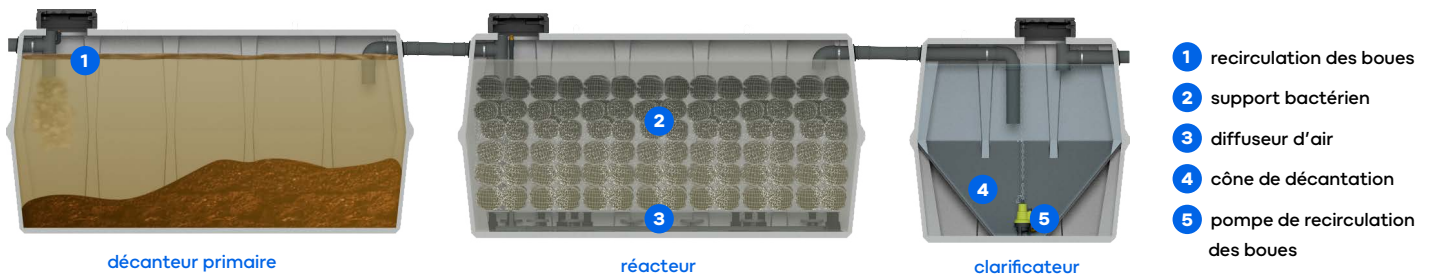
volumes utiles	unité
DÉCANTEUR PRIMAIRE	m³ 18,16
RÉACTEUR BIOLOGIQUE	m³ 18,16
SURFACE UTILE CLARIFICATEUR	m² 4,41

exploitation	
CHAMBRE DE CONTRÔLE	intégrée
BILAN ÉNERGÉTIQUE ANNUEL (kWh)	11.133,80
FRÉQUENCE D'ENTRETIEN CONSEILLÉE	bisannuelle

consommables	
FILTRE À AIR DU SURPRESSEUR	tous les ans
DIFFUSEURS D'AIR	tous les 8 ans

conditions d'installation	
RÉSISTANCE	B125 (passage de véhicules légers <3,5T)
HAUTEUR MAXIMALE DE REMBLAI	80 cm à partir de l'épaule de la cuve

composants & options



composition

- 1 micro-station (3 cuves)
- 1 surpresseur à canal latéral, tension 1 x 230 V
- 1 tuyau pour aération
- 1 tuyau pour recirculation

options

- local technique enterré
- armoire sur pieds extérieure
- rehausse PE/béton
- trapillons PE/fonte



surpresseur à canal latéral

garanties

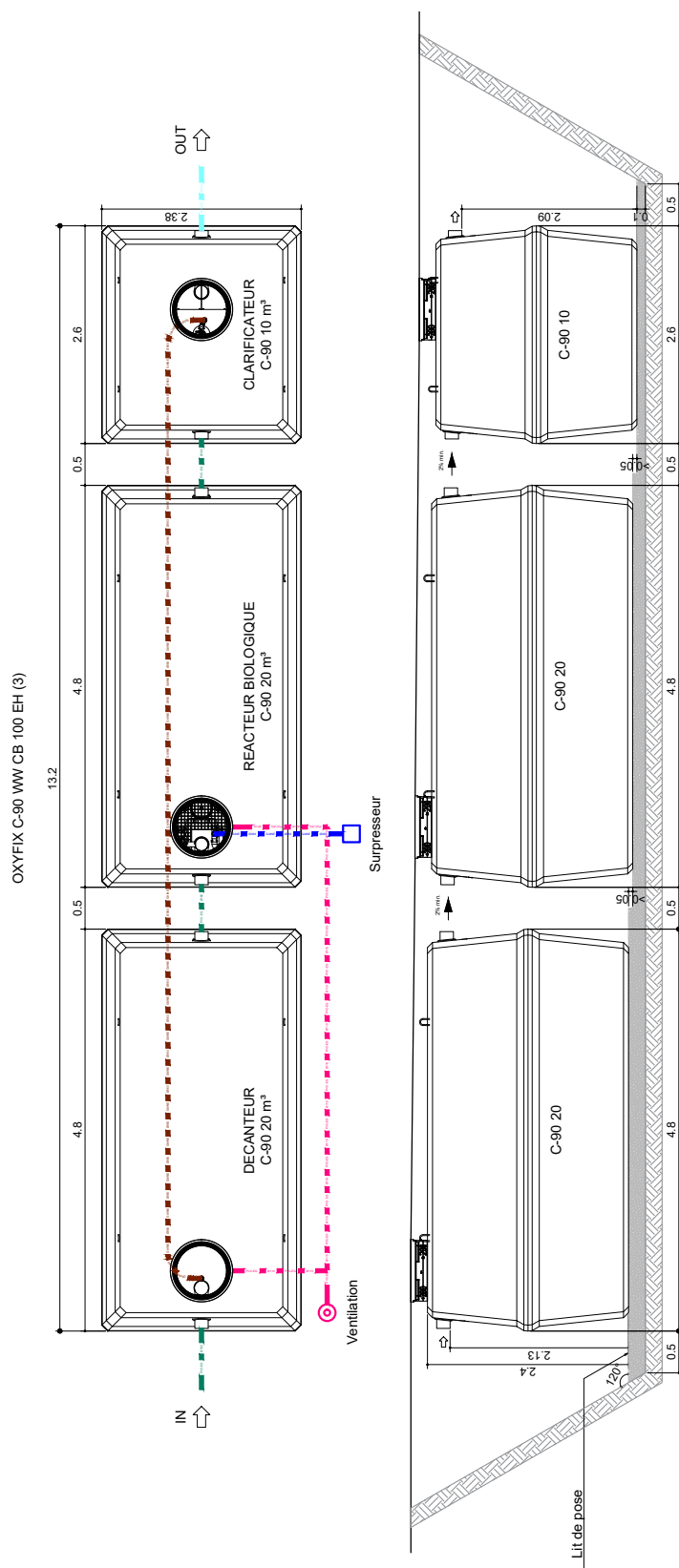


10 ans
de garantie
sur les cuves

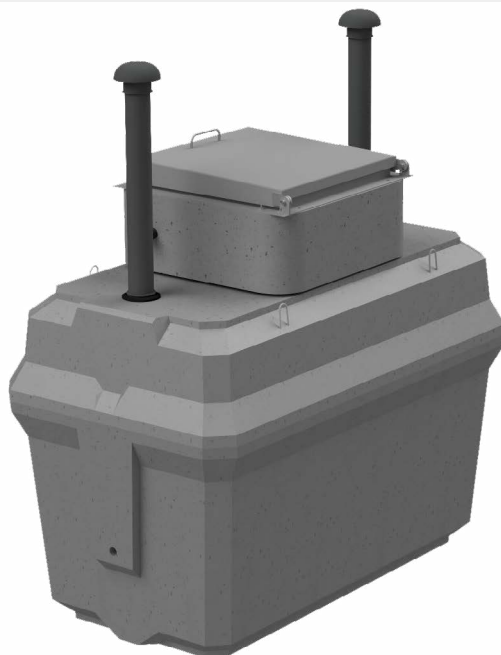


2 ans
de garantie
sur les composants électromécaniques
(exceptées pièces d'usure)

plan d'implantation



caractéristiques techniques



mesure	unité	LTC3-T01	LTC3-T02
HAUTEUR TOTALE (AVEC VENTILATION)	mm	2550	
HAUTEUR CUVE	mm	1500	
HAUTEUR CUVE + REHAUSSE	mm	1880	
HAUTEUR CUVE + REHAUSSE + TRAPPILLON	mm	2010	
HAUTEUR ENTRÉE/SORTIE AIR SURPRESSÉ*	mm	1300	
HAUTEUR ENTRÉE/SORTIE POMPE ÉVACUATION EAUX*	mm	1690	
HAUTEUR ENTRÉE/SORTIE GAINÉ ÉLECTRIQUE*	mm	1690	
LONGUEUR EXTÉRIEURE	mm	2240	
LARGEUR EXTÉRIEURE	mm	1280	
VOLUME DU POSTE	m ³	3.00	
POIDS (LOCAL VIDE)	kg	2050	
REGARD D'ACCÈS	mm	800x800	

* par rapport au fond de fouille

diamètres de réservation	unité	LTC3-T01	LTC3-T02
DIAMÈTRE AIR SURPRESSÉ	mm	90	
DIAMÈTRE VENTILATION	mm	110	
DIAMÈTRE ÉVACUATION DES EAUX	mm	50	
DIAMÈTRE GAINÉ ÉLECTRIQUE	mm	63	

garanties



10 ans
de garantie
sur les trappillons

matériaux	LTC3-T01 & LTC3-T02
CUVE	Béton Fibré Haute Performance (BFHP)
REHAUSSE	Béton
TRAPPILLON	Aluminium
VISSERIE	Inox 316
VENTILATION	PVC pression DN110
TYPE DE JOINTS	Joint à lèvres EPDM (type forscheda)
SUPPORT SURPRESSEUR	Aluminium
SUPPORT COLLECTEUR	Aluminium

accessoires à installer	LTC3-T01	LTC3-T02
SURPRESSEUR (FOURNI(S) AVEC FILIÈRE)	1	2
KIT ÉVACUATION DES EAUX	en option	inclus
MODIFICATION COLLECTEURS DOUBLES	-	-
RAMPE(S) GUIDAGE POUR TUYAUTERIE AIR	incluse (1)	incluses (2)
TUYAUTERIE VENTILATION CUVE	incluse	incluse

plans & schémas

