

Produit : Station d'épuration des eaux usées

Oxyfix® France DOM C-90 Type: Modèle: C-90 MB 15-20 EH (2)

Procédé: Culture fixée immergée aérée

PERFORMANCES

Influent considéré

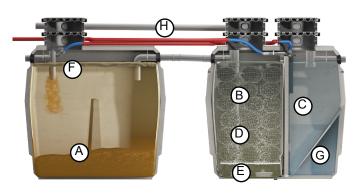
Caractérisation: Eaux usées domestiques*

Charge polluante DBO, : 1,20 kg O₂/jour kg O₂/jour Charge polluante DCO: 2,70 Charge polluante MES: 1,80 kg/jour Charge hydraulique: 3,00 m³/jour

Perfomances épuratoires

< 35 DBO : mg O₂/litre DCO: < 125 mg O₂/litre MES: < 30 mg/litre

FONCTIONNEMENT



COMPOSANTS ÉLECTROMÉCANIQUES

Surpresseur

Type: surpresseur à membranes

0,17-0,19 Puissance installée : kW 0,156 Puissance consommée : kW Niveau de pression accoustique : 46 dB(A)

1x230V Tension d'alimentation :

Diffuseurs d'air

Nombre: pce(s) fines bulles Type:

Recirculation des boues secondaires

Type: kW Puissance installée : kW Puissance consommée :

Tableau de commande

Type: (option)

Légende

- Décanteur primaire
- Réacteur biologique В
- C Clarificateur
- D Support bactérien
- Ε Diffuseurs d'air
- Recirculation des boues
- Cône de décantation

AGRÉMENTS & CERTIFICATS

C€ : EN 12566-3 +A2 CPD 89/106/CEE

Agr. ministériel Agr. ministériel

: 2015-001

Ø₿

: 67/01-B-288*V1

^{*} Pour les eaux usées provenant d'un restaurant, d'une cantine, ... nous recommandons le placement d'un dégraisseur.

DIMENSIONS | VOLUMES | POIDS

Unité	Cuve 1	Cuve 2
(cm)	265	265
(cm)	237	237
(cm)	235	235
(cm)	238	238
(cm)	158	158
(m^3)	7,50	7,50
(m^3)	6,10	5,96
(T)	3,20	3,975
(T)	3,18	3,93
(cm)	1 x Ø62	2 x Ø62
(mm)	110/110	110/110
	(cm) (cm) (cm) (cm) (cm) (cm) (m³) (m³) (T) (T) (cm)	(cm) 237 (cm) 235 (cm) 238 (cm) 158 (m³) 7,50 (m³) 6,10 (T) 3,20 (T) 3,18 (cm) 1 x Ø62

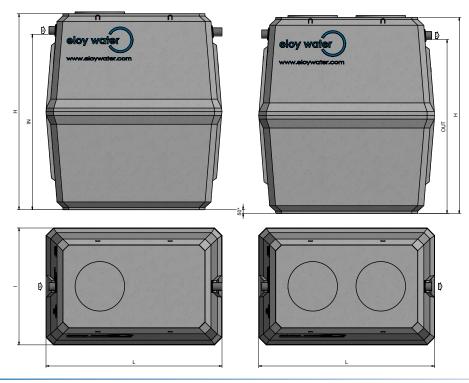


Matériaux

Cuve(s): Béton fibré hautes performances (BFHP)

Support bactérien : PP recyclé Rampe d'aération : PVC PN16

DIMENSIONNEMENT



EXPLOITATION

Caractéristiques globales

Volume utile décanteur primaire : 6,10 m^3 Volume utile réacteur biologique : 3,40 m^3 Surface utile clarificateur : m^2 1,00

Exploitation

Chambre de contrôle : intégrée Fréquence vidange théorique* : 10 mois Fréquence vidange théorique**: 21 mois Bilan énergétique annuel (kW): 1.366,6 Fréquence d'entretien conseillée: annuelle

Consommables

Filtre à air du surpresseur : Membranes du surpresseur : tous les ans tous les 2 ans

Diffuseurs d'air:

uniquement en cas de détérioration

OPTIONS

· Local technique enterré

· Support mural pour surpresseur

• Réhausse PE/béton : 3 pces • Trappillon PE/fonte : 3 pces

ACCESSOIRES FOURNIS

• Réduction 110/100 : 4 pces

GARANTIES

Composants électromécaniques : 2 ans Cuves: 10 ans Résistance: A15 (20cm de remblais + charge piétonne)

Eloy Water se réserve le droit de modifier ou de façon plus générale, d'actualiser le présent document à tout moment et sans avis préalable.

^{*} tolérance de ± 2 cm

^{*} Fréquence de vidange à 30 % du volume de remplissage du décanteur primaire
** Fréquence de vidange à 70 % du volume de remplissage du décanteur primaire