

## Produit : Station d'épuration des eaux usées

Type : Oxyfix® France DOM C-90  
 Modèle : C-90 MB 10-14 EH (2)  
 Procédé : Culture fixée immergée aérée

### PERFORMANCES

#### Influent considéré

Caractérisation :	Eaux usées domestiques*
Charge polluante DBO <sub>5</sub> :	0,84 kg O <sub>2</sub> /jour
Charge polluante DCO :	1,89 kg O <sub>2</sub> /jour
Charge polluante MES :	1,26 kg/jour
Charge hydraulique :	2,10 m <sup>3</sup> /jour

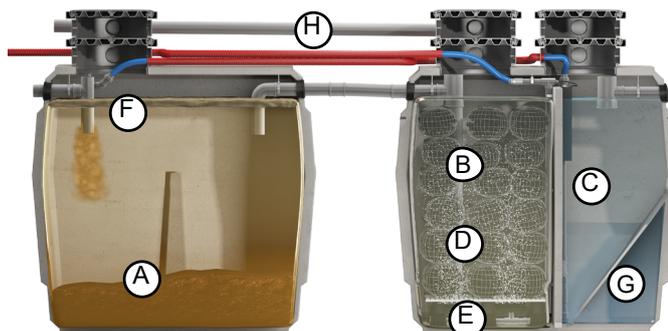
#### Performances épuratoires

DBO <sub>5</sub> :	< 35 mg O <sub>2</sub> /litre
DCO :	< 125 mg O <sub>2</sub> /litre
MES :	< 30 mg/litre

\* Pour les eaux usées provenant d'un restaurant, d'une cantine, ... nous recommandons le placement d'un dégraisseur.



### FONCTIONNEMENT



### COMPOSANTS ÉLECTROMÉCANIQUES

#### Surpresseur

Type :	surpresseur à membranes
Puissance installée :	0,11-0,12 kW
Puissance consommée :	0,093 kW
Niveau de pression acoustique :	44 dB(A)
Tension d'alimentation :	1x230V

#### Diffuseurs d'air

Nombre :	4 pce(s)
Type :	fines bulles

#### Recirculation des boues secondaires

Type :	airlift
Puissance installée :	- kW
Puissance consommée :	- kW

#### Tableau de commande

Type :	(option)
--------	----------

#### Légende

- A Décanteur primaire
- B Réacteur biologique
- C Clarificateur
- D Support bactérien
- E Diffuseurs d'air
- F Recirculation des boues
- G Cône de décantation
- H Ventilation

### AGRÉMENTS & CERTIFICATS

CE : EN 12566-3 +A2 CPD 89/106/CEE

Agr. ministériel : 2015-001-ext10



: 67/01-B-288\*V1

## DIMENSIONS | VOLUMES | POIDS

Mesure	Unité	Cuve 1	Cuve 2
Hauteur totale* :	(cm)	225	225
Hauteur entrée* :	(cm)	200	200
Hauteur sortie* :	(cm)	198	198
Longueur :	(cm)	238	238
Largeur :	(cm)	158	158
Volume total :	(m <sup>3</sup> )	6,00	6,00
Volume utile :	(m <sup>3</sup> )	5,20	5,20
Poids :	(T)	2,75	3,35
Poids (sans tampon) :	(T)	2,73	3,30
Regard(s) d'accès :	(cm)	1 x Ø62	2 x Ø62
Ø Entrée (IN) / Sortie (OUT) :	(mm)	110/110	110/110

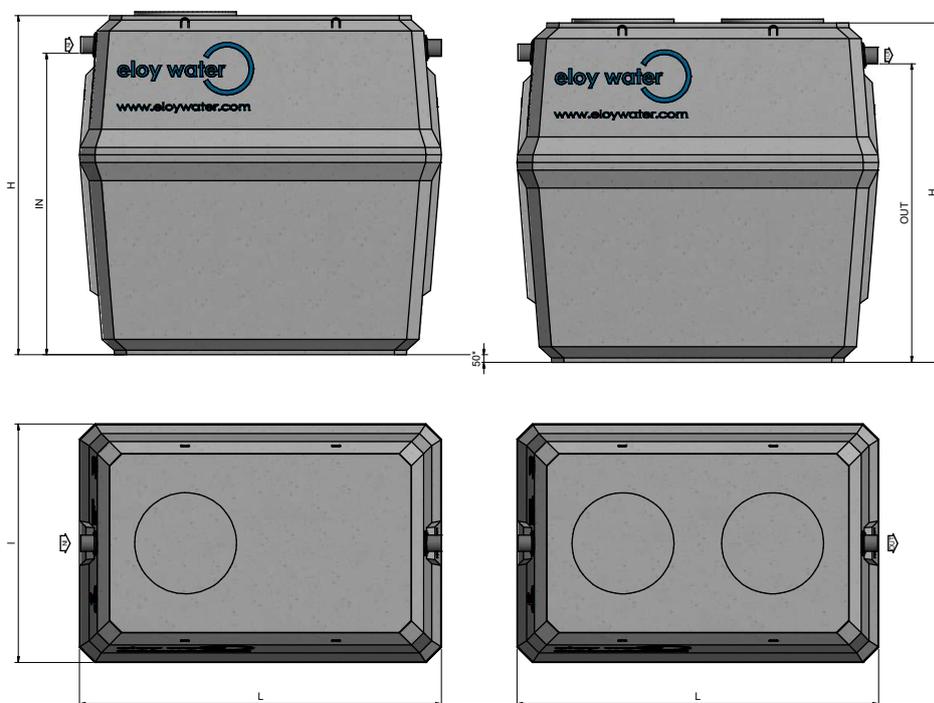
\* tolérance de ± 2 cm

## Matériaux

Cuve(s) :	Béton fibré hautes performances (BFHP)
Support bactérien :	PP recyclé
Rampe d'aération :	PVC PN16



## DIMENSIONNEMENT



## EXPLOITATION

## Caractéristiques globales

Volume utile décanteur primaire :	5,20	m <sup>3</sup>
Volume utile réacteur biologique :	2,92	m <sup>3</sup>
Surface utile clarificateur :	1,08	m <sup>2</sup>

## Exploitation

Chambre de contrôle :	intégrée
Fréquence vidange théorique* :	12 mois
Fréquence vidange théorique** :	26 mois
Bilan énergétique annuel (kW):	815,4
Fréquence d'entretien conseillée:	annuelle

## Consommables

Filtre à air du surpresseur :	tous les ans
Membranes du surpresseur :	tous les 2 ans
Diffuseurs d'air :	uniquement en cas de détérioration

## OPTIONS

- Local technique enterré
- Support mural pour surpresseur
- Réhausse PE/béton : 3 pcs
- Trappillon PE/fonte : 3 pcs

## ACCESSOIRES FOURNIS

- Réduction 110/100 : 4 pcs

## GARANTIES

Composants électromécaniques :	2 ans
Cuves :	10 ans
Résistance :	B125
(80 cm de terre et 3,5 T max.)	

Eloy Water se réserve le droit de modifier ou de façon plus générale, d'actualiser le présent document à tout moment et sans avis préalable.

\* Fréquence de vidange à 30 % du volume de remplissage du décanteur primaire

\*\* Fréquence de vidange à 70 % du volume de remplissage du décanteur primaire