

Produit : Station d'épuration des eaux usées

Type : Oxyfix® France DOM C-90
 Modèle : C-90 MB 7-9 EH (2)
 Procédé : Culture fixée immergée aérée

PERFORMANCES

Influent considéré

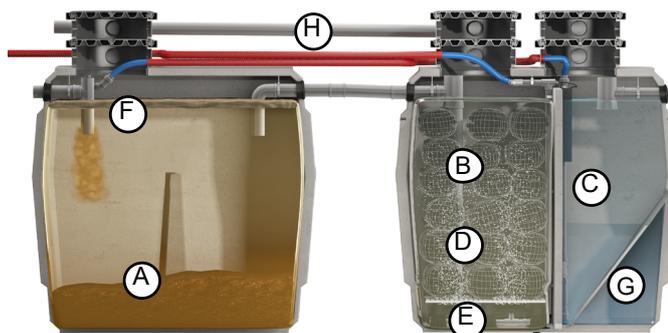
Caractérisation :	Eaux usées domestiques*
Charge polluante DBO ₅ :	0,54 kg O ₂ /jour
Charge polluante DCO :	1,22 kg O ₂ /jour
Charge polluante MES :	0,81 kg/jour
Charge hydraulique :	1,35 m ³ /jour

Performances épuratoires

DBO ₅ :	< 35 mg O ₂ /litre
DCO :	< 125 mg O ₂ /litre
MES :	< 30 mg/litre

* Pour les eaux usées provenant d'un restaurant, d'une cantine, ... nous recommandons le placement d'un dégraisseur.

FONCTIONNEMENT



COMPOSANTS ÉLECTROMÉCANIQUES

Surpresseur

Type :	surpresseur à membranes
Puissance installée :	0,09-0,10 kW
Puissance consommée :	0,093 kW
Niveau de pression acoustique :	≤ 45 dB(A)
Tension d'alimentation :	1x230V

Diffuseurs d'air

Nombre :	4 pce(s)
Type :	fines bulles

Recirculation des boues secondaires

Type :	airlift
Puissance installée :	- kW
Puissance consommée :	- kW

Tableau de commande

Type :	(option)
--------	----------

Légende

A	Décanteur primaire
B	Réacteur biologique
C	Clarificateur
D	Support bactérien
E	Diffuseurs d'air
F	Recirculation des boues
G	Cône de décantation
H	Ventilation

AGRÉMENTS & CERTIFICATS

CE : EN 12566-3 +A2 CPD 89/106/CEE

Agr. ministériel : 2015-001-ext08



: 67/01-B-288*V1

DIMENSIONS | VOLUMES | POIDS

Mesure	Unité	Cuve 1	Cuve 2
Hauteur totale* :	(cm)	185	185
Hauteur entrée* :	(cm)	160	160
Hauteur sortie* :	(cm)	158	158
Longueur :	(cm)	238	238
Largeur :	(cm)	158	158
Volume total :	(m ³)	4,50	4,50
Volume utile :	(m ³)	4,24	4,24
Poids :	(T)	2,5	2,98
Poids (sans tampon) :	(T)	2,48	2,93
Regard(s) d'accès :	(cm)	1 x Ø62	2 x Ø62
Ø Entrée (IN) / Sortie (OUT) :	(mm)	110/110	110/110

* tolérance de ± 2 cm



Matériaux

Cuve(s) :	Béton fibré hautes performances (BFHP)
Support bactérien :	PP recyclé
Rampe d'aération :	PVC PN16

DIMENSIONNEMENT

EXPLOITATION

Caractéristiques globales

Volume utile décanteur primaire :	4,23	m ³
Volume utile réacteur biologique :	2,34	m ³
Surface utile clarificateur :	1,08	m ²

Exploitation

Chambre de contrôle :	intégrée
Fréquence vidange théorique* :	15 mois
Fréquence vidange théorique** :	33 mois
Bilan énergétique annuel (kW):	815,4
Fréquence d'entretien conseillée:	annuelle

Consommables

Filtre à air du surpresseur :	tous les ans
Membranes du surpresseur :	tous les 2 ans
Diffuseurs d'air :	uniquement en cas de détérioration

OPTIONS

- Local technique enterré
- Support mural pour surpresseur
- Réhausse PE/béton : 3 pces
- Trappillon PE/fonte : 3 pces

ACCESSOIRES FOURNIS

- Réduction 110/100 : 4 pces

GARANTIES

Composants électromécaniques :	2 ans
Cuves :	10 ans
Résistance :	B125
(80 cm de terre et 3,5 T max.)	

Eloy Water se réserve le droit de modifier ou de façon plus générale, d'actualiser le présent document à tout moment et sans avis préalable.

* Fréquence de vidange à 30 % du volume de remplissage du décanteur primaire

** Fréquence de vidange à 70 % du volume de remplissage du décanteur primaire