

Produit : Station d'épuration des eaux usées

Type : Oxyfix® France DOM C-90
 Modèle : C-90 MB 4 EH (1)
 Procédé : Culture fixée immergée aérée

PERFORMANCES

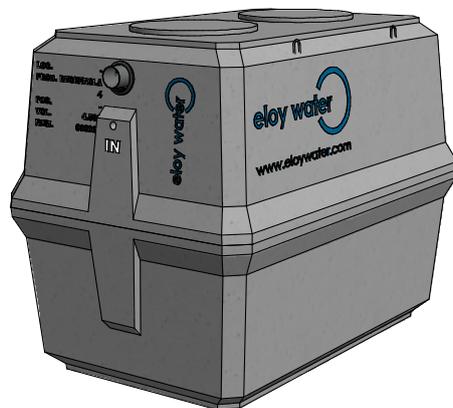
Influent considéré

Caractérisation :	Eaux usées domestiques*
Charge polluante DBO ₅ :	0,24 kg O ₂ /jour
Charge polluante DCO :	0,54 kg O ₂ /jour
Charge polluante MES :	0,36 kg/jour
Charge hydraulique :	0,60 m ³ /jour

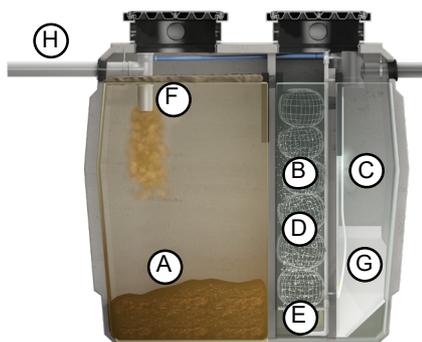
Performances épuratoires

DBO ₅ :	< 35 mg O ₂ /litre
DCO :	< 125 mg O ₂ /litre
MES :	< 30 mg/litre

* Pour les eaux usées provenant d'un restaurant, d'une cantine, ... nous recommandons le placement d'un dégraisseur.



FONCTIONNEMENT



COMPOSANTS ÉLECTROMÉCANIQUES

Surpresseur

Type :	surpresseur à membranes
Puissance installée :	0,060 kW
Puissance consommée :	0,042 kW
Niveau de pression acoustique :	43 dB(A)
Tension d'alimentation :	1x230V

Diffuseurs d'air

Nombre :	2 pce(s)
Type :	fines bulles

Recirculation des boues secondaires

Type :	airlift
Puissance installée :	- kW
Puissance consommée :	- kW

Tableau de commande

Type :	(option)
--------	----------

Légende

- A Décanteur primaire
- B Réacteur biologique
- C Clarificateur
- D Support bactérien
- E Diffuseurs d'air
- F Recirculation des boues
- G Cône de décantation
- H Ventilation

AGRÉMENTS & CERTIFICATS

CE : EN 12566-3 +A2 CPD 89/106/CEE

Agr. ministériel : 2015-001-ext02



: 67/01-B-288*V1

DIMENSIONS | VOLUMES | POIDS

Mesure	Unité	Cuve 1
Hauteur totale*	(cm)	185
Hauteur entrée*	(cm)	160
Hauteur sortie*	(cm)	158
Longueur	(cm)	238
Largeur	(cm)	158
Volume total	(m ³)	4,50
Volume utile	(m ³)	4,24
Poids	(T)	3,11
Poids (sans tampon)	(T)	3,06
Regard(s) d'accès	(cm)	2 x Ø62
Ø Entrée (IN) / Sortie (OUT)	(mm)	110/110

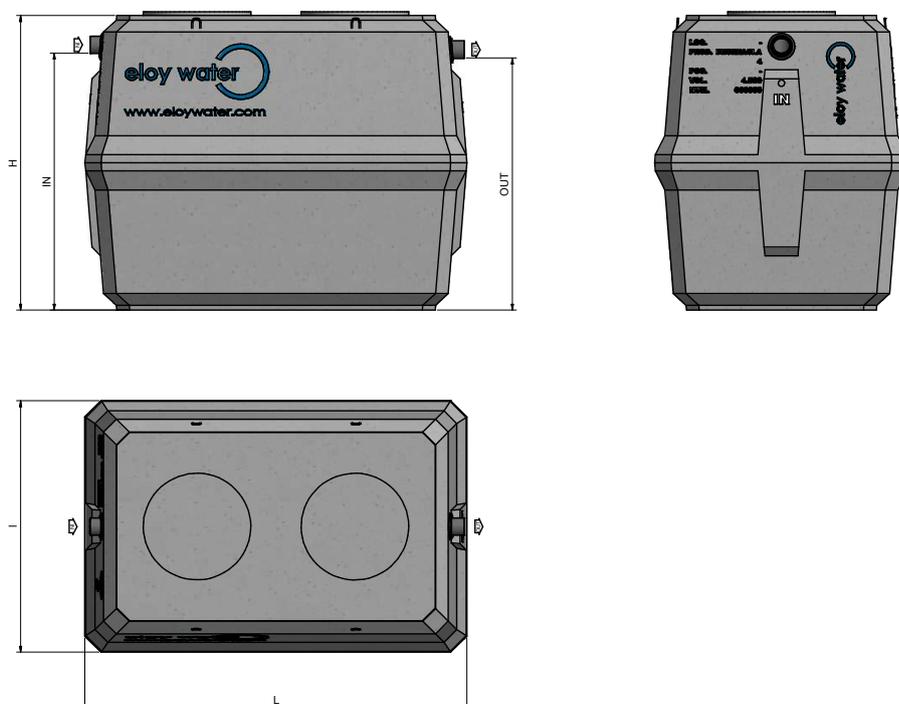
* tolérance de ± 2 cm

Matériaux

Cuve(s)	Béton fibré hautes performances (BFHP)
Support bactérien	PP recyclé
Rampe d'aération	PVC PN16



DIMENSIONNEMENT



EXPLOITATION

Caractéristiques globales

Volume utile décanteur primaire	: 2,32	m ³
Volume utile réacteur biologique	: 0,87	m ³
Surface utile clarificateur	: 0,53	m ²

Exploitation

Chambre de contrôle	: intégrée
Fréquence vidange théorique*	: 19 mois
Fréquence vidange théorique**	: 41 mois
Bilan énergétique annuel (kW)	: 369,2
Fréquence d'entretien conseillée	: annuelle

Consommables

Filtre à air du surpresseur	: tous les ans
Membranes du surpresseur	: tous les 2 ans
Diffuseurs d'air	: uniquement en cas de détérioration

OPTIONS

- Local technique enterré
- Support mural pour surpresseur
- Réhausse PE/béton : 2 pcs
- Trappillon PE/fonte : 2 pcs

ACCESSOIRES FOURNIS

- Réduction 110/100 (pièce) : 2 pcs

GARANTIES

Composants électromécaniques	: 2 ans
Cuves	: 10 ans
Résistance	: B125
(80 cm de terre et 3,5 T max.)	

Eloy Water se réserve le droit de modifier ou de façon plus générale, d'actualiser le présent document à tout moment et sans avis préalable.

* Fréquence de vidange à 30 % du volume de remplissage du décanteur primaire

** Fréquence de vidange à 70 % du volume de remplissage du décanteur primaire