

caractéristiques techniques



mesure	unité	
HAUTEUR TOTALE*	cm	224
HAUTEUR ENTRÉE*	cm	195,5
*HAUTEUR SORTIE	cm	193,3
LONGUEUR	cm	238
LARGEUR	cm	158
VOLUME TOTAL	m³	6,00
VOLUME UTILE	m³	5,03
POIDS	T	0,349
POIDS (SANS TAMPON)	T	0,299
REGARD(S) D'ACCÈS	cm	2 x Ø62
DIAM. ENTRÉE IN / SORTIE OUT	mm	110/110

* tolérance de +/- 2 cm

influent considéré	unité	
CARACTÉRISATION*		eaux usées domestiques
CHARGE POLLUANTE DBO ₅	kg O ₂ /jour	0,36
CHARGE POLLUANTE DCO	kg O ₂ /jour	0,81
CHARGE POLLUANTE MES	kg/jour	0,54
CHARGE HYDRAULIQUE	m³/jour	0,90

* pour les eaux usées provenant d'un restaurant, d'une cantine, ... nous recommandons le placement d'un dégraisseur.

composants électromécaniques

SURPRESSEUR

TYPE SURPRESSEUR	surpresseur à membranes
PUISSANCE INSTALLÉE SURPRESSEUR	0,05 - 0,055 kW
PUISSANCE CONSOMMÉE SURPRESSEUR	0,004 kW
NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE	≤ 38 dB(A)
TENSION D'ALIMENTATION	1 x 230 V

DIFFUSEURS D'AIR	2 pièces
TYPE DIFFUSEURS D'AIR	fines bulles
TYPE RECIRCULATION BOUES SECONDAIRES	airlift
TABLEAU DE COMMANDE	option

performances épuratoires	unité	
DBO ₅	mg O ₂ /litre	< 35
DCO	mg O ₂ /litre	< 125
MES	mg/litre	< 30

matériaux

CUVE(S)	polyester renforcé fibres de verre (PRFV)
SUPPORT BACTÉRIEN	PP recyclé post-consommation
RAMPE D'AÉRATION	PVC PN16

volumes utiles	unité	
DÉCANTEUR PRIMAIRE	m³	3,00
RÉACTEUR BIOLOGIQUE	m³	1,09
SURFACE UTILE CLARIFICATEUR	m²	0,53

exploitation

CHAMBRE DE CONTRÔLE	intégrée
FRÉQUENCE VIDANGE THÉORIQUE (30% VOLUME REMPLISSAGE DÉCANTEUR PRIMAIRE)	16 mois
FRÉQUENCE VIDANGE THÉORIQUE (70% VOLUME REMPLISSAGE DÉCANTEUR PRIMAIRE)	34 mois
BILAN ÉNERGÉTIQUE ANNUEL (KW)	353,8
FRÉQUENCE D'ENTRETIEN CONSEILLÉE	annuelle

consommables

FILTRE À AIR DU SURPRESSEUR	tous les ans
MEMBRANES DU SURPRESSEUR	tous les 2 ans
DIFFUSEURS D'AIR	uniquement en cas de détérioration

conditions d'installation

RÉSISTANCE	A15 (zone piétonne)
HAUTEUR MAXIMALE DE REMBLAI	80 cm à partir de l'épaule de la cuve

 agrément ministériel
2015-001-EXT14

 EN 12566-3+A2 CPD
89/106/CEE

composants & options



- 1 décanteur primaire
- 2 réacteur biologique
- 3 clarificateur
- 4 support bactérien
- 5 diffuseur d'air
- 6 recirculation des boues
- 7 cône de décantation
- 8 ventilation

composition

- 1 micro-station
- 1 surpresseur
- 1 tuyau d'air 20 m Ø 19mm
- 2 raccords hydrauliques glissants
- 2 réductions 110/100
- 1 tuyau de recirculation de 5,5 m Ø 50mm

options

- local technique enterré
- support mural pour surpresseur
- rehausse PE
- trapillon PE

garanties



10 + 5 ans de garantie*
sur les cuves



2 + 1 ans de garantie*
sur les composants électromécaniques

* Dans les 6 mois suivant sa mise en service, si la carte d'identité a été retournée à eloy water. L'ensemble des conditions d'octroi de garanties sont disponibles auprès du fabricant.

** Dispositif de distribution, dispositif de répartition et média filtrant (hors basculeur).

*** Hors accessoires (pompes de relevage, trappillons, réhausse, pile,...).

plan d'implantation

OXYFIX LG-90 MB 6 EH (1)

