

caractéristiques techniques



mesure	unité	cuve 1	cuve 2
HAUTEUR TOTALE*	cm	240	240
HAUTEUR ENTRÉE*	cm	213	213
HAUTEUR SORTIE*	cm	209	209
LONGUEUR	cm	260	260
LARGEUR	cm	238	238
VOLUME TOTAL	m ³	10,00	10,00
VOLUME UTILE	m ³	9,19	9,00
POIDS	T	5,75	6,73
POIDS (SANS TAMPON)	T	5,73	6,71
REGARD(S) D'ACCÈS	cm	1 x Ø62	2 x Ø62
DIAM. ENTRÉE IN / SORTIE OUT	mm	160/160	160/160

* tolérance de +/- 2 cm

influent considéré	unité	
CARACTÉRISATION*		eaux usées domestiques
CHARGE POLLUANTE DBO ₅	kg O ₂ /jour	1,62
CHARGE POLLUANTE DCO	kg O ₂ /jour	3,65
CHARGE POLLUANTE MES	kg/jour	2,43
CHARGE HYDRAULIQUE	m ³ /jour	4,05

* pour les eaux usées provenant d'un restaurant, d'une cantine, ... nous recommandons le placement d'un dégraisseur.

composants électromécaniques

SURPRESSEUR	
TYPE SURPRESSEUR	surpresseur à membranes
PUISSANCE INSTALLÉE	0,29 kW
PUISSANCE CONSOMMÉE	0,24 kW
NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE	55 dB(A)
TENSION D'ALIMENTATION	1 x 230 V
DIFFUSEURS D'AIR	6 pièces
TYPE DIFFUSEURS D'AIR	fines bulles
TYPE RECIRCULATION BOUES SECONDAIRES	airlift
TABLEAU DE COMMANDE	option

performances épuratoires	unité	
DBO ₅	mg O ₂ /litre	< 35
DCO	mg O ₂ /litre	< 125
MES	mg/litre	< 30

matériaux

CUVE(S)	béton fibré haute performances (BFHP)
SUPPORT BACTÉRIEN	PP recyclé post-consommation
RAMPE D'AÉRATION	PVC PN16

volumes utiles	unité	
DÉCANTEUR PRIMAIRE	m ³	9,19
RÉACTEUR BIOLOGIQUE	m ³	6,80
SURFACE UTILE CLARIFICATEUR	m ²	1,00

exploitation

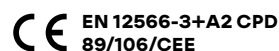
CHAMBRE DE CONTRÔLE	intégrée
FRÉQUENCE VIDANGE THÉORIQUE (30% VOLUME REMPLISSAGE DÉCANTEUR PRIMAIRE)	-
FRÉQUENCE VIDANGE THÉORIQUE (70% VOLUME REMPLISSAGE DÉCANTEUR PRIMAIRE)	tous les 24 mois
BILAN ÉNERGÉTIQUE ANNUEL (KW)	2.372,50
FRÉQUENCE D'ENTRETIEN CONSEILLÉE	annuelle

consommables

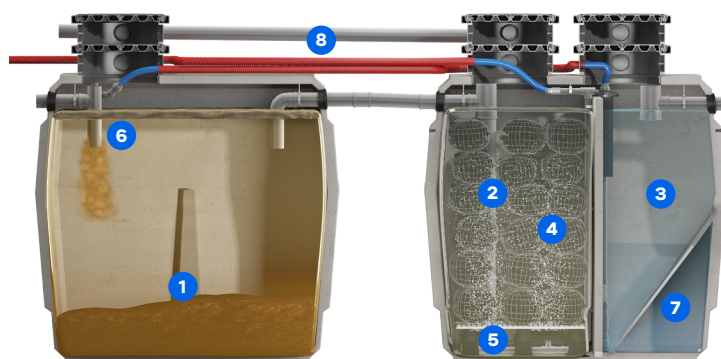
FILTRE À AIR DU SURPRESSEUR	tous les ans
MEMBRANES DU SURPRESSEUR	tous les 2 ans
DIFFUSEURS D'AIR	tous les 8 ans

conditions d'installation

RÉSISTANCE	B125 (passage de véhicules légers <3,5T)
HAUTEUR MAXIMALE DE REMBLAI	80 cm à partir de l'épaule de la cuve



composants & options



- 1 décanteur primaire
- 2 réacteur biologique
- 3 clarificateur
- 4 support bactérien
- 5 diffuseur d'air
- 6 recirculation des boues
- 7 cône de décantation
- 8 ventilation

composition

- 1 micro-station (2 cuves)
- 1 surpresseur
- 1 tuyau d'air de 20m Ø 19mm
- 4 réductions PVC 110/100
- 4 raccords hydrauliques glissants
- 1 tuyau pour recirculation de 5,5m Ø 50mm

options

- local technique enterré
- support mural pour surpresseur
- rehausse PE/béton
- trappillon PE/fonte

garanties

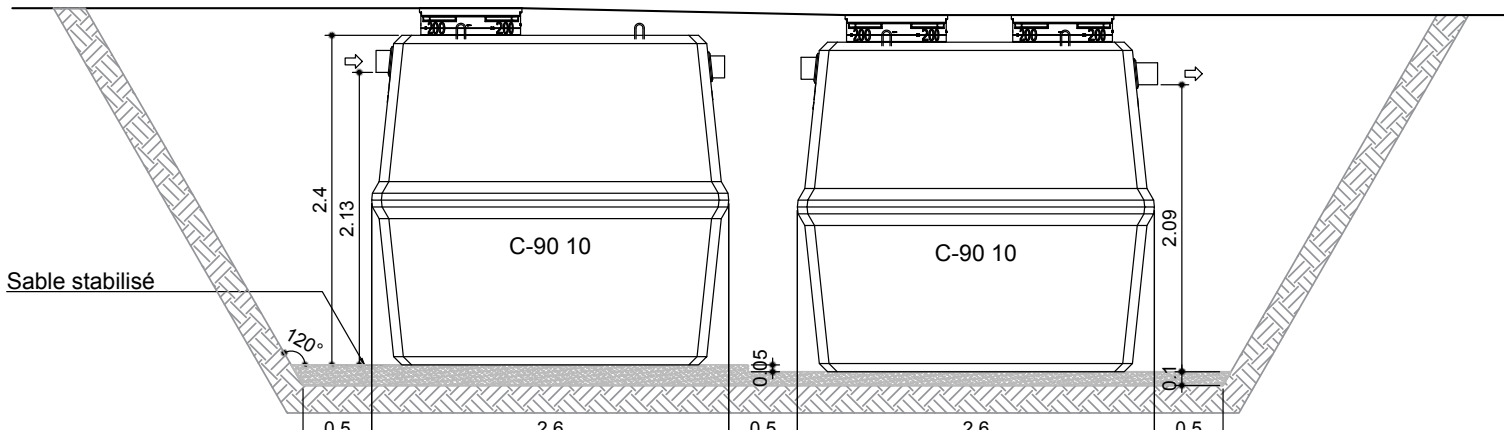
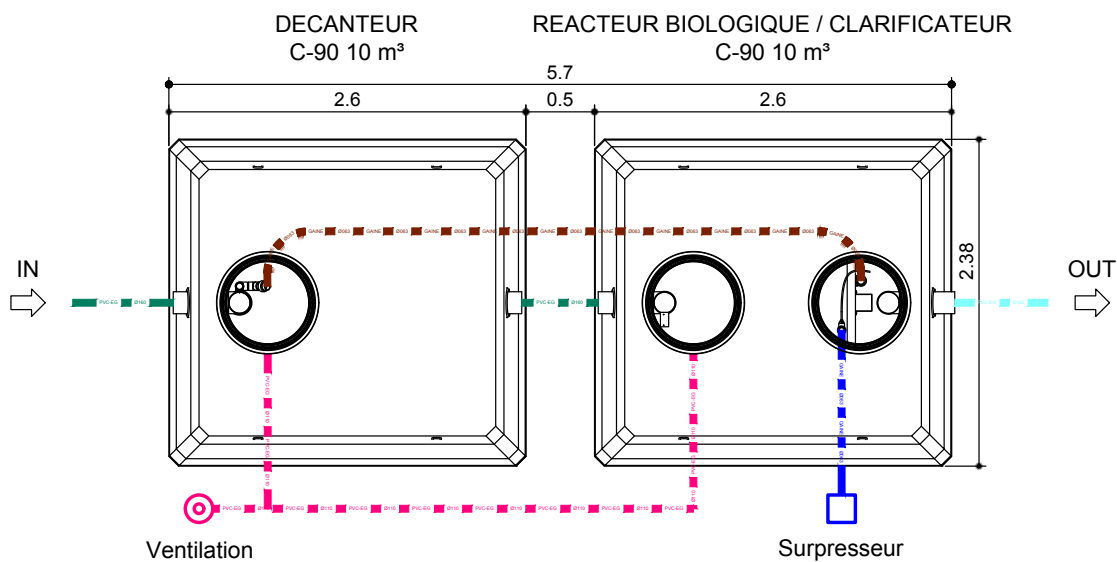
10 10 ans de garantie sur les cuves

2 2 ans de garantie sur les composants électromécaniques

** Dispositif de distribution, dispositif de répartition et média filtrant (hors basculeur).
 *** Hors accessoires (pompes de relevage, trappillons, réhausse, pile,...).

plan d'implantation

OXYFIX C-90 MB 22-27 EH (2)



eloy water se réserve le droit de modifier ou de façon plus générale, d'actualiser le présent document à tout moment et sans avis préalable.