

caractéristiques techniques



mesure	unité	cuve 1	cuve 2
HAUTEUR TOTALE*	cm	185	185
HAUTEUR ENTRÉE*	cm	160	160
HAUTEUR SORTIE*	cm	158	158
LONGUEUR	cm	238	238
LARGEUR	cm	158	158
VOLUME TOTAL	m ³	4,74	4,74
VOLUME UTILE	m ³	4,24	4,24
POIDS	T	2,50	2,95
POIDS (SANS TAMPON)	T	2,48	2,90
REGARD(S) D'ACCÈS	cm	1 x Ø62	2 x Ø62
DIAM. ENTRÉE IN / SORTIE OUT	mm	110/110	110/110

* tolérance de +/- 2 cm

influent considéré	unité	
CARACTÉRISATION*		eaux usées domestiques
CHARGE POLLUANTE DBO ₅	kg O ₂ /jour	0,42
CHARGE POLLUANTE DCO	kg O ₂ /jour	0,95
CHARGE POLLUANTE MES	kg/jour	0,63
CHARGE HYDRAULIQUE	m ³ /jour	1,05

* pour les eaux usées provenant d'un restaurant, d'une cantine, ... nous recommandons le placement d'un dégraisseur.

composants électromécaniques

SURPRESSEUR	
TYPE SURPRESSEUR	surpresseur à membranes
PUISSANCE INSTALLÉE	0,07-0,075 kW
PUISSANCE CONSOMMÉE	0,072 kW
NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE	≤ 42 dB(A)
TENSION D'ALIMENTATION	1 x 230 V
DIFFUSEURS D'AIR	
TYPE DIFFUSEURS D'AIR	4 pièces fines bulles
TYPE RECIRCULATION BOUES SECONDAIRES	airlift
TABLEAU DE COMMANDE	option

performances épuratoires	unité	
DBO ₅	mg O ₂ /litre	< 35
DCO	mg O ₂ /litre	< 125
MES	mg/litre	< 30

matériaux

CUVE(S)	béton fibré haute performances (BFHP)
SUPPORT BACTÉRIEN	PP recyclé post-consommation
RAMPE D'AÉRATION	PVC PN16

volumes utiles

	unité	
DÉCANTEUR PRIMAIRE	m ³	4,23
RÉACTEUR BIOLOGIQUE	m ³	2,34
SURFACE UTILE CLARIFICATEUR	m ²	1,08

exploitation

CHAMBRE DE CONTRÔLE	intégrée
BILAN ÉNERGÉTIQUE ANNUEL (KW)	630,8
FRÉQUENCE D'ENTRETIEN CONSEILLÉE	annuelle

consommables

FILTRE À AIR DU SURPRESSEUR	tous les ans
MEMBRANES DU SURPRESSEUR	tous les 2 ans
DIFFUSEURS D'AIR	tous les 8 ans

conditions d'installation

RÉSISTANCE	B125 (passage de véhicules légers <3,5T)
HAUTEUR MAXIMALE DE REMBLAI	80 cm à partir de l'épaule de la cuve

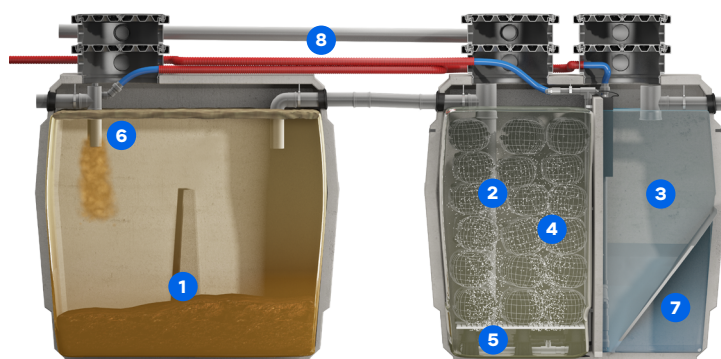
BENOR CRT-009-KW

IQB 67/01-B-288*V1

agrément ministériel
2015-001-EXT07

CE EN 12566-3+A2 CPD
89/106/CEE

composants & options



- 1 décanteur primaire
- 2 réacteur biologique
- 3 clarificateur
- 4 support bactérien
- 5 diffuseur d'air
- 6 recirculation des boues
- 7 cône de décantation
- 8 ventilation

composition

- 1 micro-station (2 cuves)
- 1 surpresseur
- 1 tuyau d'air de 20m Ø 19mm
- 4 réductions PVC 110/100
- 4 raccords hydrauliques glissants
- 1 tuyau pour recirculation de 5,5m Ø 50mm

options

- local technique enterré
- support mural pour surpresseur
- rehausse PE/béton
- trapillon PE/fonte

garanties



10 + 5 ans de garantie*
sur les cuves



2 + 1 ans de garantie*
sur les composants électromécaniques

* Dans les 6 mois suivant sa mise en service, si la carte d'identité a été retournée à eloy water. L'ensemble des conditions d'octroi de garanties sont disponibles auprès du fabricant.

** Dispositif de distribution, dispositif de répartition et média filtrant (hors basculeur).

*** Hors accessoires (pompes de relevage, trappillons, réhausse, pile,...).

plan d'implantation

OXYFIX C-90 MB 7 EH (2)

