

caractéristiques techniques



mesure	unité	
HAUTEUR TOTALE*	cm	225
HAUTEUR ENTRÉE*	cm	200
HAUTEUR SORTIE*	cm	198
LONGUEUR	cm	238
LARGEUR	cm	158
VOLUME TOTAL	m³	6,00
VOLUME UTILE	m³	5,20
POIDS	T	3,26
POIDS (SANS TAMPON)	T	3,21
REGARD(S) D'ACCÈS	cm	2 x Ø62
DIAM. ENTRÉE IN / SORTIE OUT	mm	110/110

* tolérance de +/- 2 cm

influent considéré	unité	
CARACTÉRISATION*		eaux usées domestiques
CHARGE POLLUANTE DBO ₅	kg O ₂ /jour	0,30
CHARGE POLLUANTE DCO	kg O ₂ /jour	0,675
CHARGE POLLUANTE MES	kg/jour	0,45
CHARGE HYDRAULIQUE	m³/jour	0,75

* pour les eaux usées provenant d'un restaurant, d'une cantine, ... nous recommandons le placement d'un dégraisseur.

composants électromécaniques

SURPRESSEUR	
TYPE SURPRESSEUR	surpresseur à membranes
PUISSANCE INSTALLÉE SURPRESSEUR	0,060 kW
PUISSANCE CONSOMMÉE SURPRESSEUR	0,038 kW
NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE	43 dB(A)
TENSION D'ALIMENTATION	1 x 230 V
DIFFUSEURS D'AIR	2 pièces
TYPE DIFFUSEURS D'AIR	fines bulles
TYPE RECIRCULATION BOUES SECONDAIRES	airlift
TABLEAU DE COMMANDE	option

performances épuratoires	unité	
DBO ₅	mg O ₂ /litre	< 35
DCO	mg O ₂ /litre	< 125
MES	mg/litre	< 30

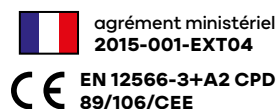
matériaux	
CUVE(S)	béton fibré haute performances (BFHP)
SUPPORT BACTÉRIEN	PP recyclé post-consommation
RAMPE D'AÉRATION	PVC PN16

volumes utiles	unité	
DÉCANTEUR PRIMAIRE	m³	3,00
RÉACTEUR BIOLOGIQUE	m³	1,02
SURFACE UTILE CLARIFICATEUR	m²	0,48

exploitation	
CHAMBRE DE CONTRÔLE	intégrée
BILAN ÉNERGÉTIQUE ANNUEL (KW)	330,8
FRÉQUENCE D'ENTRETIEN CONSEILLÉE	annuelle

consommables	
FILTRE À AIR DU SURPRESSEUR	tous les ans
MEMBRANES DU SURPRESSEUR	tous les 2 ans
DIFFUSEURS D'AIR	tous les 8 ans

conditions d'installation	
RÉSISTANCE	B125 (passage de véhicules légers <3,5T)
HAUTEUR MAXIMALE DE REMBLAI	80 cm à partir de l'épaule de la cuve



composants & options



- 1 décanteur primaire
- 2 réacteur biologique
- 3 clarificateur
- 4 support bactérien
- 5 diffuseur d'air
- 6 recirculation des boues
- 7 cône de décantation
- 8 ventilation

composition

- 1 micro-station
- 1 pochette d'information
- 1 surpresseur
- 1 tuyau d'air de 20m
- 2 réductions PVC 110/100
- 2 raccords hydrauliques glissants
- 2 joints ø100 mm
- 1 joint ø63 mm

options

- rehausse PE et béton
- trapillon PE et béton
- local technique enterré
- support mural pour surpresseur



boîtier d'alarme (inclus)

garanties



**10 + 5 ans
de garantie***
sur les cuves



**2 + 1 ans
de garantie***
sur les composants électromécaniques

* Dans les 6 mois suivant sa mise en service, si la carte d'identité a été retournée à eloy water. L'ensemble des conditions d'octroi de garanties sont disponibles auprès du fabricant.

** Dispositif de distribution, dispositif de répartition et média filtrant (hors basculeur).

*** Hors accessoires (pompes de relevage, trappillons, réhausse, pile,...).

plan d'implantation

OXYFIX C-90 MB 5 EH (1)

