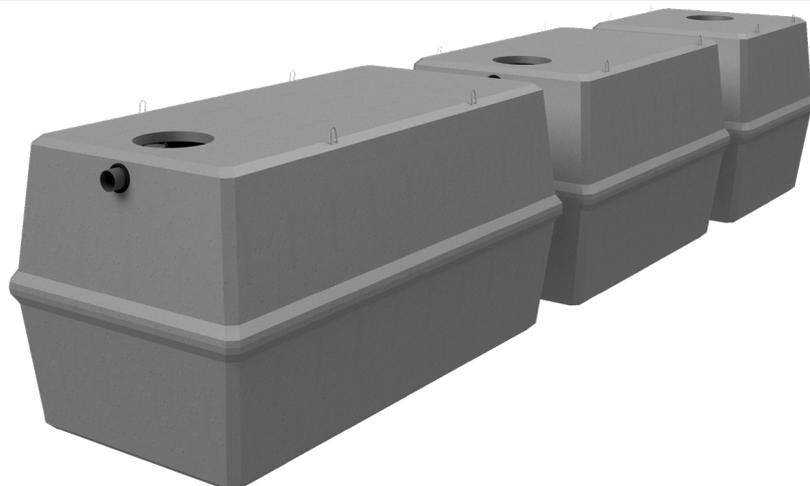


## caractéristiques techniques



mesure	unité	cuve 1	cuve 2	cuve 3
HAUTEUR TOTALE*	cm	240	240	240
HAUTEUR ENTRÉE*	cm	213	213	213
HAUTEUR SORTIE*	cm	209	209	209
LONGUEUR	cm	480	370	260
LARGEUR	cm	238	238	238
VOLUME TOTAL	m <sup>3</sup>	20,00	15,00	10,00
VOLUME UTILE	m <sup>3</sup>	18,16	13,68	9,19
POIDS	T	9,50	8,36	5,82
POIDS (SANS TAMPON)	T	9,48	8,34	5,80
REGARD(S) D'ACCÈS	cm	1 x Ø62	1 x Ø62	1 x Ø62
DIAM. ENTRÉE IN / SORTIE OUT	mm	160/160	160/160	160/160

\* tolérance de +/- 2 cm

influent considéré	unité	
CARACTÉRISATION*		eaux usées domestiques
CHARGE POLLUANTE DBO <sub>5</sub>	kg O <sub>2</sub> /jour	4,80
CHARGE POLLUANTE DCO	kg O <sub>2</sub> /jour	10,80
CHARGE POLLUANTE MES	kg/jour	7,20
CHARGE HYDRAULIQUE	m <sup>3</sup> /jour	12,00

\* pour les eaux usées provenant d'un restaurant, d'une cantine, ... nous recommandons le placement d'un dégraisseur.

### composants électromécaniques

SURPRESSEUR	
TYPE SURPRESSEUR	surpresseur à canal latéral
PUISSANCE INSTALLÉE	1,50 kW
PUISSANCE CONSOMMÉE	0,82 kW
NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE	59 dB(A)
TENSION D'ALIMENTATION	1 x 230 V
DIFFUSEURS D'AIR	
TYPE DIFFUSEURS D'AIR	fines bulles
TYPE RECIRCULATION BOUES SECONDAIRES	pompe immergée (puissance installée : 0,85 kW - puissance consommée : 0,85 kW)
TABLEAU DE COMMANDE	intérieur

performances épuratoires	unité	
DBO <sub>5</sub>	mg O <sub>2</sub> /litre	< 35
DCO	mg O <sub>2</sub> /litre	< 125
MES	mg/litre	< 30

### matériaux

CUVE(S)	béton fibré haute performances (BFHP)
SUPPORT BACTÉRIEN	PP recyclé post-consommation
RAMPE D'AÉRATION	PVC PN16

volumes utiles	unité	
DÉCANTEUR PRIMAIRE	m <sup>3</sup>	18,16
RÉACTEUR BIOLOGIQUE	m <sup>3</sup>	13,68
SURFACE UTILE CLARIFICATEUR	m <sup>2</sup>	4,41

### exploitation

CHAMBRE DE CONTRÔLE	intégrée
BILAN ÉNERGÉTIQUE ANNUEL (KW)	6.158,28
FRÉQUENCE D'ENTRETIEN CONSEILLÉE	bisannuelle

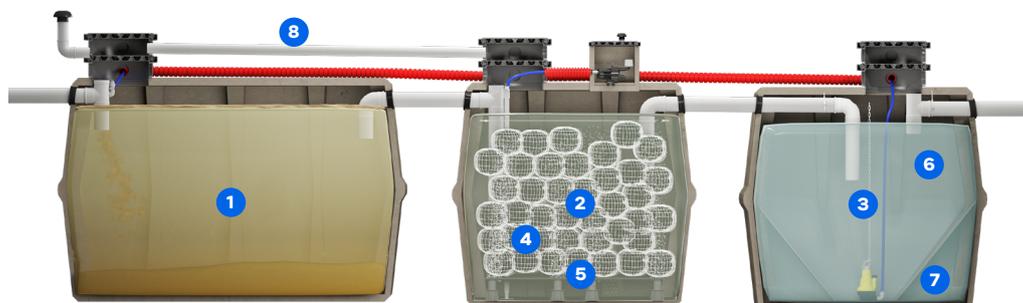
### consommables

FILTRE À AIR DU SURPRESSEUR	tous les ans
MEMBRANES DU SURPRESSEUR	-
DIFFUSEURS D'AIR	tous les 8 ans

### conditions d'installation

RÉSISTANCE	B125 (passage de véhicules légers <3,5T)
HAUTEUR MAXIMALE DE REMBLAI	80 cm à partir de l'épaule de la cuve

## composants & options



- 1 décanteur primaire
- 2 réacteur biologique
- 3 clarificateur
- 4 support bactérien
- 5 diffuseurs d'air
- 6 recirculation des boues
- 7 cône de décantation
- 8 ventilation

### composition

- 1 micro-station (3 cuves)
- 1 surpresseur à canal latéral, tension 1 x 230 V
- 1 tuyau d'air de 20m Ø 38mm
- 6 réductions PVC 110/100
- 6 raccords hydrauliques glissants
- 1 tuyau pour recirculation de 20m Ø 38mm

### options

- local technique enterré
- rehausse PE/béton
- trapillon PE/fonte

## garanties



**10 ans de garantie**  
sur les cuves



**2 ans de garantie**  
sur les composants électromécaniques

\*\* Dispositif de distribution, dispositif de répartition et média filtrant (hors basculeur).  
\*\*\* Hors accessoires (pompes de relevage, trappillons, réhausse, pile,...).

plan d'implantation

