

caractéristiques techniques



mesure	unité	cuve 1	cuve 2	cuve 3
HAUTEUR TOTALE*	cm	240	240	240
HAUTEUR ENTRÉE*	cm	213	213	213
HAUTEUR SORTIE*	cm	209	209	209
LONGUEUR	cm	260	260	260
LARGEUR	cm	238	238	238
VOLUME TOTAL	m³	10,00	10,00	10,00
VOLUME UTILE	m³	9,19	9,19	9,19
POIDS	T	5,75	6,12	5,82
POIDS (SANS TAMPON)	T	5,73	6,10	5,80
REGARD(S) D'ACCÈS	cm	1 x Ø62	1 x Ø62	1 x Ø62
DIAM. ENTRÉE IN / SORTIE OUT	mm	160/160	160/160	160/160

* tolérance de +/- 2 cm

influent considéré	unité	
CARACTÉRISATION*		eaux usées domestiques
CHARGE POLLUANTE DBO ₅	kg O ₂ /jour	2,40
CHARGE POLLUANTE DCO	kg O ₂ /jour	5,40
CHARGE POLLUANTE MES	kg/jour	3,60
CHARGE HYDRAULIQUE	m³/jour	6,00

* pour les eaux usées provenant d'un restaurant, d'une cantine, ... nous recommandons le placement d'un dégraisseur.

composants électromécaniques

SURPRESSEUR	
TYPE SURPRESSEUR	surpresseur à canal latéral
PUISSANCE INSTALLÉE	0,81 kW
PUISSANCE CONSOMMÉE	0,68 kW
NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE	58 dB(A)
TENSION D'ALIMENTATION	3 x 230 V
DIFFUSEURS D'AIR	
TYPE DIFFUSEURS D'AIR	8 pièces fines bulles
TYPE RECIRCULATION BOUES SECONDAIRES	pompe immergée (puissance installée : 0,85 kW - puissance consommée : 0,85 kW)
TABLEAU DE COMMANDE	intérieur

performances épuratoires	unité	
DBO ₅	mg O ₂ /litre	< 35
DCO	mg O ₂ /litre	< 125
MES	mg/litre	< 30

matériaux

CUVE(S)	béton fibré haute performances (BFHP)
SUPPORT BACTÉRIEN	PP recyclé post-consommation
RAMPE D'AÉRATION	PVC PN16

volumes utiles

	unité	
DÉCANTEUR PRIMAIRE	m³	9,19
RÉACTEUR BIOLOGIQUE	m³	9,19
SURFACE UTILE CLARIFICATEUR	m²	4,41

exploitation

CHAMBRE DE CONTRÔLE	intégrée
BILAN ÉNERGÉTIQUE ANNUEL (KW)	4.020,84
FRÉQUENCE D'ENTRETIEN CONSEILLÉE	bisannuelle

consommables

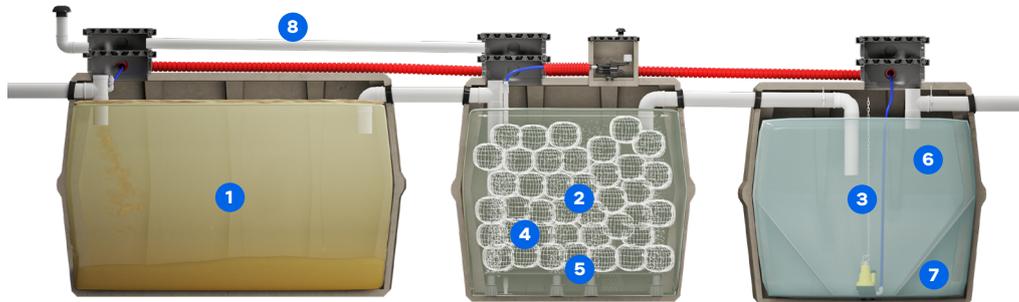
FILTRE À AIR DU SURPRESSEUR	tous les ans
MEMBRANES DU SURPRESSEUR	-
DIFFUSEURS D'AIR	tous les 8 ans

conditions d'installation

RÉSISTANCE	B125 (passage de véhicules légers <3,5T)
HAUTEUR MAXIMALE DE REMBLAI	80 cm à partir de l'épaule de la cuve



composants & options



- 1 décanteur primaire
- 2 réacteur biologique
- 3 clarificateur
- 4 support bactérien
- 5 diffuseurs d'air
- 6 recirculation des boues
- 7 cône de décantation
- 8 ventilation

composition

- 1 micro-station (3 cuves)
- 1 surpresseur à canal latéral, tension 3 x 230 V
- 1 tuyau d'air de 20m Ø 38mm
- 6 réductions PVC 110/100
- 6 raccords hydrauliques glissants
- 1 tuyau pour recirculation de 20m Ø 38mm

options

- local technique enterré
- rehausse PE/béton
- trappillon PE/fonte

garanties

10 10 ans de garantie sur les cuves

2 2 ans de garantie sur les composants électromécaniques

** Dispositif de distribution, dispositif de répartition et média filtrant (hors basculeur).
*** Hors accessoires (pompes de relevage, trappillons, réhausse, pile,...).

plan d'implantation

