

caractéristiques techniques

OUT



vue 3/4 avant

IN



vue 3/4 arrière

mesure	unité	
HAUTEUR TOTALE*	cm	209
HAUTEUR ENTRÉE*	cm	165
HAUTEUR SORTIE*	cm	162
LONGUEUR	cm	234
LARGEUR	cm	165
VOLUME TOTAL	m³	5,75
VOLUME UTILE	m³	4,87
POIDS	T	0,40
POIDS (SANS TAMPON)	T	0,38
REGARD(S) D'ACCÈS	cm	2 x Ø62
DIAM. ENTRÉE IN / SORTIE OUT	mm	110/110

* tolérance de +/- 2 cm

influent considéré	unité	
CARACTÉRISATION*	eaux usées domestiques	
CHARGE POLLUANTE DBO ₅	kg O ₂ /jour	0,30
CHARGE POLLUANTE DCO	kg O ₂ /jour	0,675
CHARGE POLLUANTE MES	kg/jour	0,45
CHARGE HYDRAULIQUE	m³/jour	0,75

* pour les eaux usées provenant d'un restaurant, d'une cantine, ... nous recommandons le placement d'un dégraisseur.

composants électromécaniques

SURPRESSEUR

TYPE SURPRESSEUR	surpresseur à membranes
PUISSANCE INSTALLÉE SURPRESSEUR	0,060 kW
PUISSANCE CONSOMMÉE SURPRESSEUR	0,048 kW
NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE	43 dB(A)
TENSION D'ALIMENTATION	1 x 230 V

DIFFUSEURS D'AIR	2 pièces
TYPE DIFFUSEURS D'AIR	fines bulles
TYPE RECIRCULATION BOUES SECONDAIRES	airlift

performances épuratoires	unité	
DBO ₅	mg O ₂ /litre	< 35
DCO	mg O ₂ /litre	< 125
MES	mg/litre	< 30

matériaux

CUIVE	PEHD
SUPPORT BACTÉRIEN	PP recyclé
RAMPE D'AÉRATION	PVC PN16

volumes utiles	unité	
DÉCANTEUR PRIMAIRE	m³	3,00
RÉACTEUR BIOLOGIQUE	m³	1,05
SURFACE UTILE CLARIFICATEUR	m²	0,69

exploitation

CHAMBRE DE CONTRÔLE	intégrée
BILAN ÉNERGÉTIQUE ANNUEL (kWh)	420
FRÉQUENCE D'ENTRETIEN CONSEILLÉE	annuelle

consommables

FILTRE À AIR DU SURPRESSEUR	tous les 2 ans
MEMBRANES DU SURPRESSEUR	tous les 3 ans
DIFFUSEURS D'AIR	uniquement en cas de détérioration

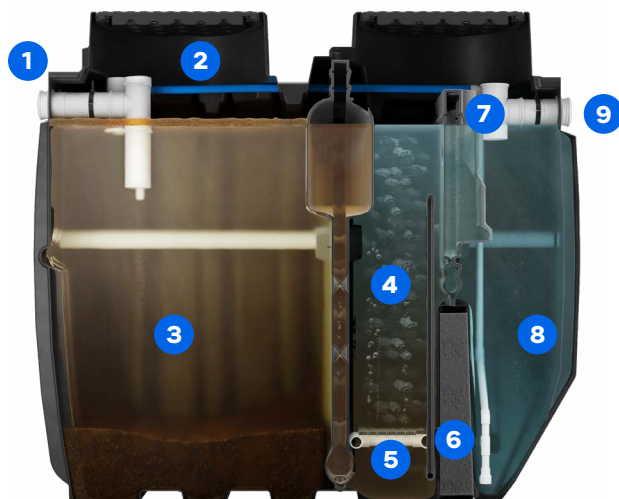
conditions d'installation

RÉSISTANCE	charge piétonne
HAUTEUR MAXIMALE DE REMBLAI	30 cm en plus des 20 cm intégrés

 agrément ministériel
2015-001-EXT22

 EN 12566-3+A2 CPD
89/106/CEE

composants & options



- 1 IN/entrée
- 2 recirculation des boues
- 3 décanteur primaire
- 4 réacteur biologique et média (oxybee®)
- 5 diffuseur d'air
- 6 cale en polystyrène
- 7 chambre de prélèvement
- 8 clarificateur
- 9 OUT/sortie

composition

- 1 micro-station
- 1 pochette d'information
- 1 surpresseur
- 1 tuyau d'air de 20m Ø 19mm
- 3 réductions PVC 110/100
- 2 raccords hydrauliques glissants
- 2 couvercles PE A15 selon la norme EN 124-6 (2015)
- 1 cale en polystyrène à conserver lors de l'installation du produit

options

- rehausse PE
- local technique enterré
- local technique extérieur sur pieds
- kit d'ancrage
- boîtier d'alarme



boîtier d'alarme (option)

garanties



**10 + 5 ans
de garantie***
sur les cuves



**2 + 1 ans
de garantie***
sur les composants électromécaniques



**10 ans
de garantie**
sur les couvercles**

* Dans les 6 mois suivant sa mise en service, si la carte d'identité a été retournée à eloy water. L'ensemble des conditions d'octroi de garanties sont disponibles auprès du fabricant.

** 10 ans de garantie sur les couvercles et 2 ans de garantie sur le dispositif d'ouverture (came).

plan d'implantation

