

caractéristiques techniques



mesure	unité	cuve 1	cuve 2
HAUTEUR TOTALE*	cm	240	240
HAUTEUR ENTRÉE*	cm	213	213
HAUTEUR SORTIE*	cm	209	209
LONGUEUR	cm	260	260
LARGEUR	cm	238	238
VOLUME TOTAL	m ³	10,00	10,00
VOLUME UTILE	m ³	9,19	9,00
POIDS	T	5,75	6,73
POIDS (SANS TAMPON)	T	5,725	6,68
REGARD(S) D'ACCÈS	cm	1 x Ø62	2 x Ø62
DIAM. ENTRÉE IN / SORTIE OUT	mm	160/160	160/160

* tolérance de +/- 2 cm

influent considéré	unité	
CARACTÉRISATION*		eaux usées domestiques
CHARGE POLLUANTE DBO ₅	kg O ₂ /jour	1,80
CHARGE POLLUANTE DCO	kg O ₂ /jour	4,05
CHARGE POLLUANTE MES	kg/jour	2,70
CHARGE HYDRAULIQUE	m ³ /jour	4,50

* pour les eaux usées provenant d'un restaurant, d'une cantine, ... nous recommandons le placement d'un dégraisseur.

composants électromécaniques

SURPRESSEUR	
TYPE SURPRESSEUR	surpresseur à membranes
PUISSANCE CONSOMMÉE	0,304 kW
NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE	52 dB(A)
TENSION D'ALIMENTATION	1 x 230 V
DIFFUSEURS D'AIR	6 pièces
TYPE DIFFUSEURS D'AIR	fines bulles
TYPE RECIRCULATION BOUES SECONDAIRES	airlift

performances épuratoires	unité	
DBO ₅	mg O ₂ /litre	< 20
DCO	mg O ₂ /litre	< 90
MES	mg/litre	< 30
DBO ₅ (pourcentage d'abattement)	%	96,3
DCO (pourcentage d'abattement)	%	91,5
MES (pourcentage d'abattement)	%	95,4

matériaux

CUIVE(S)	béton fibré haute performances (BFHP)
SUPPORT BACTÉRIEN	PP recyclé post-consommation
RAMPE D'AÉRATION	PVC PN16

volumes utiles	unité	
DÉCANTEUR PRIMAIRE	m ³	9,19
RÉACTEUR BIOLOGIQUE	m ³	6,80
SURFACE UTILE CLARIFICATEUR	m ²	1,00

exploitation

CHAMBRE DE CONTRÔLE	intégrée
BILAN ÉNERGÉTIQUE ANNUEL (kWh)	2663,04
FRÉQUENCE D'ENTRETIEN CONSEILLÉE	annuelle

consommables

FILTRE À AIR DU SURPRESSEUR	tous les ans
MEMBRANES DU SURPRESSEUR	tous les ans
DIFFUSEURS D'AIR	tous les 8 ans

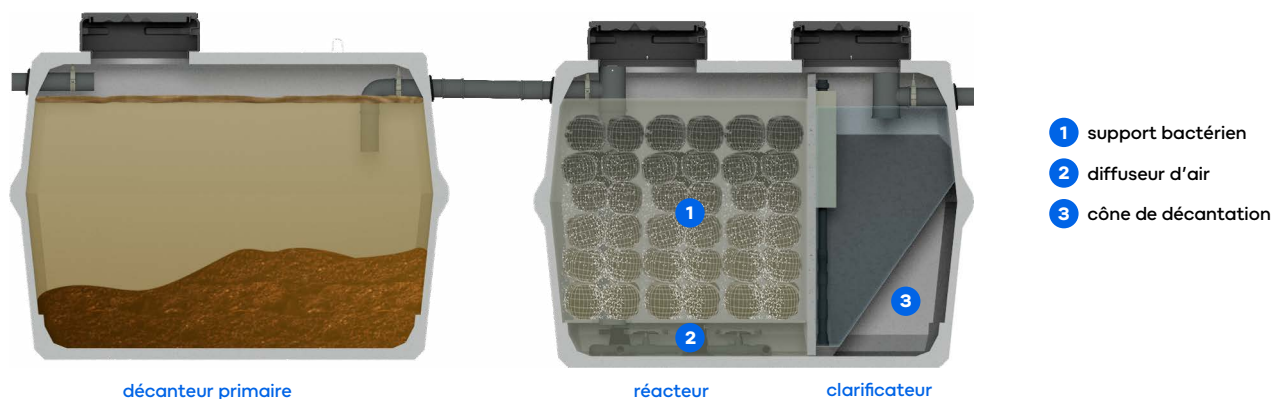
conditions d'installation

RÉSISTANCE	passage de véhicules légers <3,5T (B125)
HAUTEUR MAXIMALE DE REMBLAI	80 cm à partir de l'épaule de la cuve

BENOR

CE EN 12566-3+A2 CPD 89/106/CEE

composants & options



composition

- 1 micro-station (2 cuves)
- 1 surpresseur
- 1 tuyau pour aération
- 1 tuyau pour recirculation

options

- local technique enterré
- support mural pour surpresseur
- rehausses PE/béton
- trapillons PE/fonte



surpresseur à membranes

garanties

10 10 ans
de garantie
sur les cuves

2 2 ans
de garantie
sur les composants électromécaniques
(exceptées pièces d'usure)

plan d'implantation

