

### caractéristiques techniques



| mesure                       | unité          | cuve 1  | cuve 2  |
|------------------------------|----------------|---------|---------|
| HAUTEUR TOTALE*              | cm             | 185     | 185     |
| HAUTEUR ENTRÉE*              | cm             | 162     | 162     |
| HAUTEUR SORTIE*              | cm             | 158     | 158     |
| LONGUEUR                     | cm             | 265     | 265     |
| LARGEUR                      | cm             | 225     | 225     |
| VOLUME TOTAL                 | m <sup>3</sup> | 8,00    | 8,00    |
| VOLUME UTILE                 | m <sup>3</sup> | 6,89    | 5,57    |
| POIDS                        | T              | 4,1     | 5,00    |
| POIDS (SANS TAMPON)          | T              | 4,075   | 4,95    |
| REGARD(S) D'ACCÈS            | cm             | 1 x Ø60 | 2 x Ø60 |
| DIAM. ENTRÉE IN / SORTIE OUT | mm             | 110/110 | 110/110 |

\* tolérance de +/- 2 cm

| influent considéré                | unité                   |                        |
|-----------------------------------|-------------------------|------------------------|
| CARACTÉRISATION*                  |                         | eaux usées domestiques |
| CHARGE POLLUANTE DBO <sub>5</sub> | kg O <sub>2</sub> /jour | 1,50                   |
| CHARGE POLLUANTE DCO              | kg O <sub>2</sub> /jour | 3,375                  |
| CHARGE POLLUANTE MES              | kg/jour                 | 2,25                   |
| CHARGE HYDRAULIQUE                | m <sup>3</sup> /jour    | 3,75                   |

\* pour les eaux usées provenant d'un restaurant, d'une cantine, ... nous recommandons le placement d'un dégraisseur.

#### composants électromécaniques

| SURPRESSEUR                          |                         |
|--------------------------------------|-------------------------|
| TYPE SURPRESSEUR                     | surpresseur à membranes |
| PUISSANCE CONSOMMÉE                  | 0,225 kW                |
| NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE        | 52 dB(A)                |
| TENSION D'ALIMENTATION               | 1 x 230 V               |
| DIFFUSEURS D'AIR                     | 4 pièces                |
| TYPE DIFFUSEURS D'AIR                | fines bulles            |
| TYPE RECIRCULATION BOUES SECONDAIRES | airlift                 |

| performances épuratoires                    | unité                    |      |
|---|--------------------------|------|
| DBO <sub>5</sub>                            | mg O <sub>2</sub> /litre | < 20 |
| DCO   | mg O <sub>2</sub> /litre | < 90 |
| MES   | mg/litre                 | < 30 |
| DBO <sub>5</sub> (pourcentage d'abattement) | %                        | 96,3 |
| DCO (pourcentage d'abattement)              | %                        | 91,5 |
| MES (pourcentage d'abattement)              | %                        | 95,4 |

#### matériaux

|                   |                                       |
|-------------------|---------------------------------------|
| CUIVE(S)          | béton fibré haute performances (BFHP) |
| SUPPORT BACTÉRIEN | PP recyclé post-consommation          |
| RAMPE D'AÉRATION  | PVC PN16                              |

| volumes utiles              | unité          |       |
|-----------------------------|----------------|-------|
| DÉCANTEUR PRIMAIRE          | m <sup>3</sup> | 6,89  |
| RÉACTEUR BIOLOGIQUE         | m <sup>3</sup> | 4,40  |
| SURFACE UTILE CLARIFICATEUR | m <sup>2</sup> | 1,516 |

#### exploitation

|                                  |          |
|----------------------------------|----------|
| CHAMBRE DE CONTRÔLE              | intégrée |
| BILAN ÉNERGÉTIQUE ANNUEL (kWh)   | 1971     |
| FRÉQUENCE D'ENTRETIEN CONSEILLÉE | annuelle |

#### consommables

|                             |                |
|-----------------------------|----------------|
| FILTRE À AIR DU SURPRESSEUR | tous les ans   |
| MEMBRANES DU SURPRESSEUR    | tous les ans   |
| DIFFUSEURS D'AIR            | tous les 8 ans |

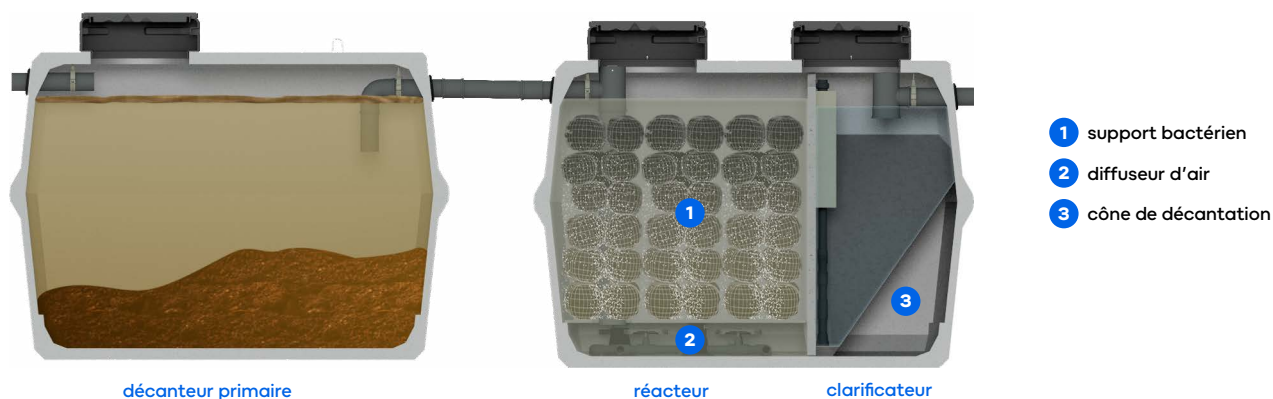
#### conditions d'installation

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| RÉSISTANCE                  | passage de véhicules légers <3,5T (B125) |
| HAUTEUR MAXIMALE DE REMBLAI | 80 cm à partir de l'épaule de la cuve    |

BENOR

CE EN 12566-3+A2 CPD 89/106/CEE

### composants & options



#### composition

- 1 micro-station (2 cuves)
- 1 surpresseur
- 4 réductions PVC 110/100
- 1 raccord pour aération
- 1 raccord pour recirculation

#### options

- local technique enterré
- support mural pour surpresseur
- rehausses PE/béton
- trapillons PE/fonte



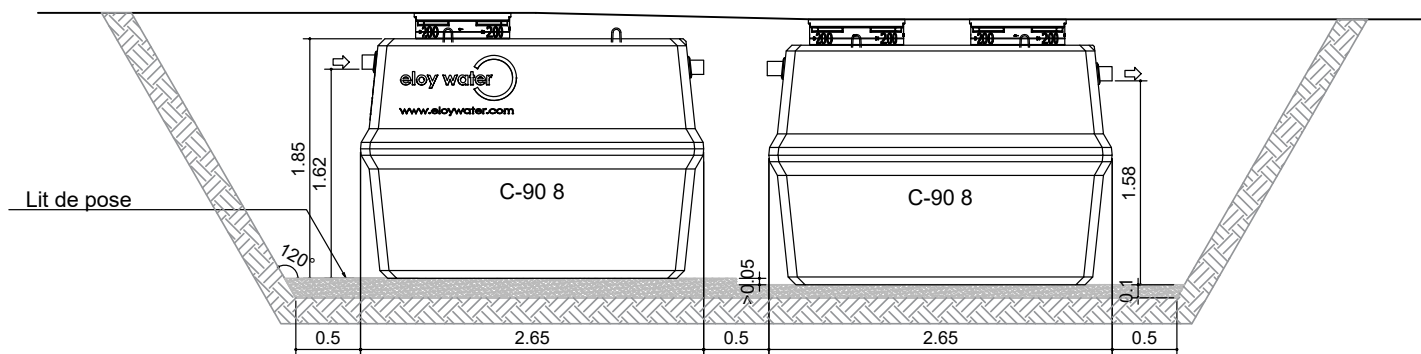
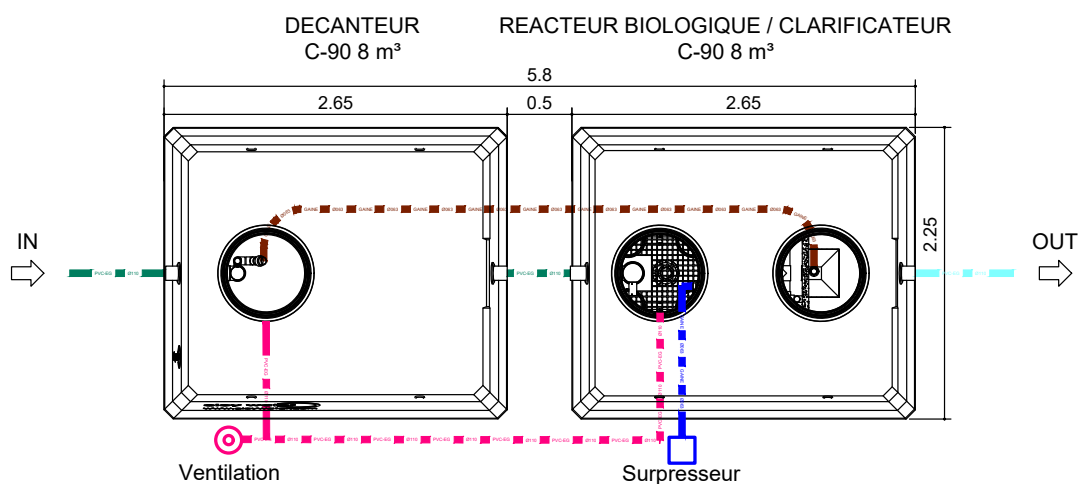
surpresseur à membranes

### garanties

**10** 10 ans  
de garantie  
sur les cuves

**2** 2 ans  
de garantie  
sur les composants électromécaniques  
(exceptées pièces d'usure)

### plan d'implantation



eloy water se réserve le droit de modifier ou de façon plus générale, d'actualiser le présent document à tout moment et sans avis préalable.