

## caractéristiques techniques



mesure	unité	cuves 1 & 2	cuves 3 & 4	cuves 5 & 6
HAUTEUR TOTALE*	cm	240	240	240
HAUTEUR ENTRÉE*	cm	213	213	213
HAUTEUR SORTIE*	cm	209	209	209
LONGUEUR	cm	370	480	260
LARGEUR	cm	238	238	238
VOLUME TOTAL	m³	15,00	20,00	10,00
VOLUME UTILE	m³	13,68	18,16	9,19
POIDS	T	7,50	10,35	5,82
POIDS (SANS TAMPON)	T	7,48	10,33	5,80
REGARD(S) D'ACCÈS	cm	1 x Ø60	1 x Ø60	1 x Ø60
DIAM. ENTRÉE IN / SORTIE OUT	mm	160/160	160/160	160/160

\* tolérance de +/- 2 cm

chambre de répartition	unité
LONGUEUR/LARGEUR	mm
HAUTEUR	mm
POIDS	kg
IN/OUT	mm
REGARD D'ACCÈS	mm
PERTE ALTIMÉTRIQUE	mm

## composants électromécaniques

## COFFRET ÉLECTRIQUE DE COMMANDE

TENSION D'ALIMENTATION	3 x 230 VAC
------------------------	-------------

## SURPRESSEUR

TYPE SURPRESSEUR	surpresseur à canal latéral
------------------	-----------------------------

NOMBRE DE SURPRESSEURS	2
------------------------	---

PUISSEANCE TOTALE CONSOMMÉE	2,1 kW
-----------------------------	--------

NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE	64 dB(A)
-------------------------------	----------

COUPLAGE BORNIER RACCORDEMENT	triangle
-------------------------------	----------

DIFFUSEURS D'AIR	2 x 15 pièces
------------------	---------------

TYPE DIFFUSEURS D'AIR	fines bulles
-----------------------	--------------

TYPE RECIRCULATION BOUES SECONDAIRES : POMPE IMMÉRGÉE	puissance installée : 0,85 kW x 2 = 1,70 kW	puissance consommée : 1,20 kW
---	---	-------------------------------

TABLEAU DE COMMANDE	intérieur
---------------------	-----------

influent considéré	unité
CARACTÉRISATION*	eaux usées domestiques
CHARGE POLLUANTE DBO <sub>5</sub>	kg O <sub>2</sub> /jour
CHARGE POLLUANTE DCO	kg O <sub>2</sub> /jour
CHARGE POLLUANTE MES	kg/jour
CHARGE HYDRAULIQUE	m <sup>3</sup> /jour

\* pour les eaux usées provenant d'un restaurant, d'une cantine,... nous recommandons le placement d'un dégraisseur.

performances épuratoires	unité
DBO <sub>5</sub>	mg O <sub>2</sub> /litre
DCO	mg O <sub>2</sub> /litre
MES	mg/litre
DBO <sub>5</sub> (pourcentage d'abattement)	%
DCO (pourcentage d'abattement)	%
MES (pourcentage d'abattement)	%

matériaux	
CUVE(S)	béton fibré haute performances (BFHP)
SUPPORT BACTÉRIEN	PP recyclé post-consommation
RAMPE D'AÉRATION	PVC PN16

volumes utiles	unité
DÉCANTEUR PRIMAIRE	m <sup>3</sup>
RÉACTEUR BIOLOGIQUE	m <sup>3</sup>
SURFACE UTILE CLARIFICATEUR	m <sup>2</sup>

exploitation	
CHAMBRE DE CONTRÔLE	intégrée
BILAN ÉNERGÉTIQUE ANNUEL (kWh)	13337,1
FRÉQUENCE D'ENTRETIEN CONSEILLÉE	annuelle

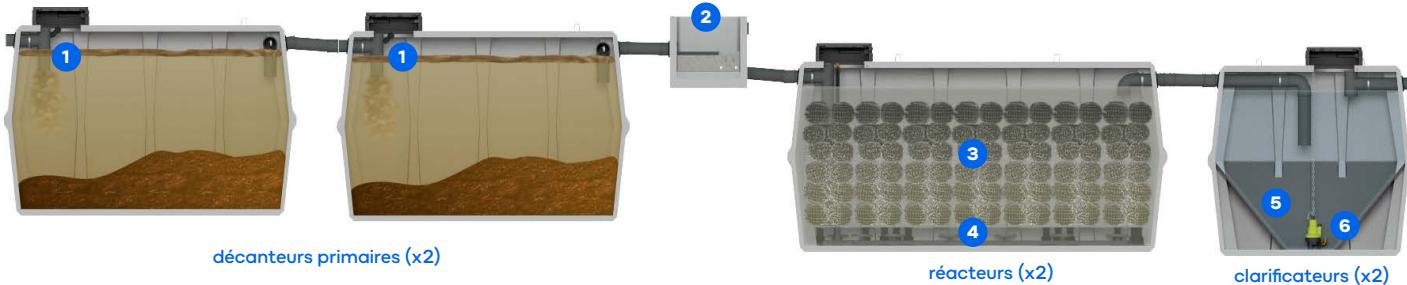
  

consommables	
FILTRE À AIR DU SURPRESSEUR	tous les ans
DIFFUSEURS D'AIR	tous les 8 ans

conditions d'installation	
RÉSISTANCE	B125 (passage de véhicules légers <3,5T)
HAUTEUR MAXIMALE DE REMBLAI	80 cm à partir de l'épaule de la cuve

## composants &amp; options



- 1 recirculation des boues      2 chambre de visite de répartition      3 support bactérien      4 diffuseur d'air (airlift)      5 cône de décantation      6 pompe de recirculation des boues

## composition

- 1 micro-station (6 cuves)
- 1 chambre de visite de répartition
- 2 surpresseurs à canal latéral, tension 3 x 230 V
- 2 tuyaux pour aération
- 2 tuyaux pour recirculation

## options

- local technique enterré
- armoire sur pieds extérieure
- rehausse PE/béton
- trapillons PE/fonte



surpresseur à canal latéral

## garanties

**10** 10 ans de garantie sur les cuves

**2** 2 ans de garantie sur les composants électromécaniques (exceptées pièces d'usure)

## **oxyfix C-90 - 200 EH 3x230V**

200 EH 3x230V / réf. : FIXFRC-200/220-6-T23

## plan d'implantation

