

oxyfix C-90 - 200 EH 3x230V

200 EH 3x230V / réf. : FIXFRC-200/220-6-T23

caractéristiques techniques



mesure	unité	cuves 1 & 2	cuves 3 & 4	cuves 5 & 6
HAUTEUR TOTALE*	cm	240	240	240
HAUTEUR ENTRÉE*	cm	213	213	213
HAUTEUR SORTIE*	cm	209	209	209
LONGUEUR	cm	370	480	260
LARGEUR	cm	238	238	238
VOLUME TOTAL	m³	15,00	20,00	10,00
VOLUME UTILE	m³	13,68	18,16	9,19
POIDS	T	7,50	10,35	5,82
POIDS (SANS TAMPON)	T	7,48	10,33	5,80
REGARD(S) D'ACCÈS	cm	1 x Ø60	1 x Ø60	1 x Ø60
DIAM. ENTRÉE IN / SORTIE OUT	mm	160/160	160/160	160/160

* tolérance de +/- 2 cm

chambre de répartition	unité
LONGUEUR/LARGEUR	mm 980/980
HAUTEUR	mm 980
POIDS	kg 857,55
IN/OUT	mm 160/160
REGARD D'ACCÈS	mm 800x800
PERTE ALTIMÉTRIQUE	mm 260

composants électromécaniques

COFFRET ÉLECTRIQUE DE COMMANDE

TENSION D'ALIMENTATION	3 x 230 VAC
SURPRESSEUR	
TYPE SURPRESSEUR	surpresseur à canal latéral
NOMBRE DE SURPRESSEURS	2
PUISSANCE TOTALE CONSOMMÉE	2,1 kW
NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE	64 dB(A)
COUPLAGE BORNIER RACCORDEMENT	triangle

DIFFUSEURS D'AIR	2 x 15 pièces
TYPE DIFFUSEURS D'AIR	fines bulles
TYPE RECIRCULATION BOUES SECONDAIRES : POMPE IMMERGÉE	puissance installée : 0,85 kW x 2 = 1,70 kW puissance consommée : 1,20 kW
TABEAU DE COMMANDE	intérieur

influent considéré	unité
CARACTÉRISATION*	eaux usées domestiques
CHARGE POLLUANTE DBO ₅	kg O ₂ /jour 12
CHARGE POLLUANTE DCO	kg O ₂ /jour 27
CHARGE POLLUANTE MES	kg/jour 18
CHARGE HYDRAULIQUE	m³/jour 30

* pour les eaux usées provenant d'un restaurant, d'une cantine, ... nous recommandons le placement d'un dégraisseur.

performances épuratoires	unité
DBO ₅	mg O ₂ /litre < 20
DCO	mg O ₂ /litre < 90
MES	mg/litre < 30
DBO ₅ (pourcentage d'abattement)	% 96,3
DCO (pourcentage d'abattement)	% 91,5
MES (pourcentage d'abattement)	% 95,4

matériaux

CUVE(S)	béton fibré haute performances (BFHP)
SUPPORT BACTÉRIEN	PP recyclé post-consommation
RAMPE D'AÉRATION	PVC PN16

volumes utiles	unité
DÉCANTEUR PRIMAIRE	m³ 27,36
RÉACTEUR BIOLOGIQUE	m³ 36,32
SURFACE UTILE CLARIFICATEUR	m² 8,82

exploitation

CHAMBRE DE CONTRÔLE	intégrée
BILAN ÉNERGÉTIQUE ANNUEL (kWh)	13337,1
FRÉQUENCE D'ENTRETIEN CONSEILLÉE	annuelle

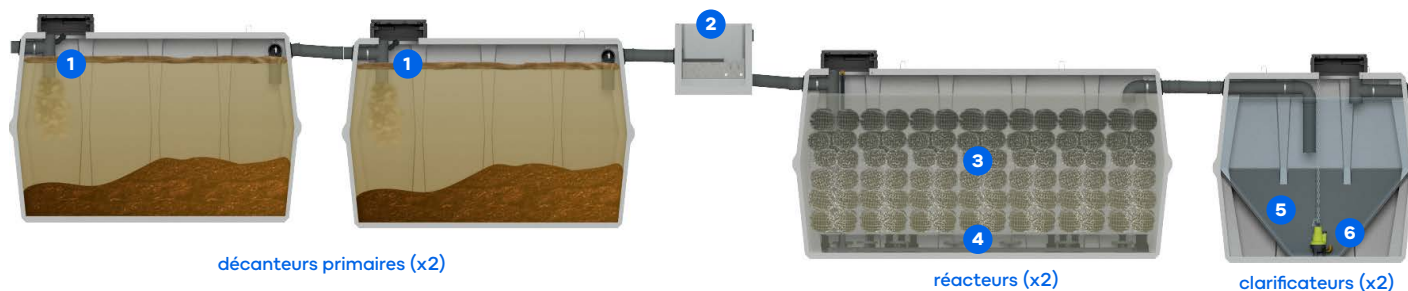
consommables

FILTRE À AIR DU SURPRESSEUR	tous les ans
DIFFUSEURS D'AIR	tous les 8 ans

conditions d'installation

RÉSISTANCE	B125 (passage de véhicules légers <3,5T)
HAUTEUR MAXIMALE DE REMBLAI	80 cm à partir de l'épaule de la cuve

composants & options



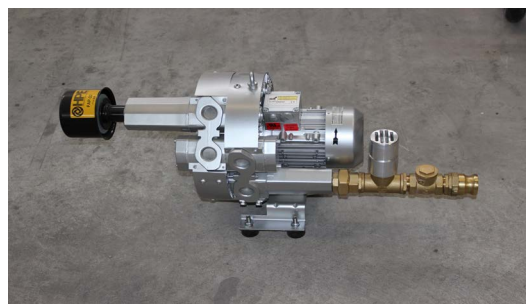
- 1 recirculation des boues
- 2 chambre de visite de répartition
- 3 support bactérien
- 4 diffuseur d'air (airlift)
- 5 cône de décantation
- 6 pompe de recirculation des boues

composition

- 1 micro-station (6 cuves)
- 1 chambre de visite de répartition
- 2 surpresseurs à canal latéral, tension 3 x 230 V
- 2 tuyaux pour aération
- 2 tuyaux pour recirculation

options

- local technique enterré
- armoire sur pieds extérieure
- rehausse PE/béton
- trapillons PE/fonte



surpresseur à canal latéral

garanties



10 ans
de garantie
sur les cuves



2 ans
de garantie
sur les composants électromécaniques
(exceptées pièces d'usure)

oxyfix C-90 - 200 EH 3x230V

200 EH 3x230V / réf. : FIXFRC-200/220-6-T23

plan d'implantation

