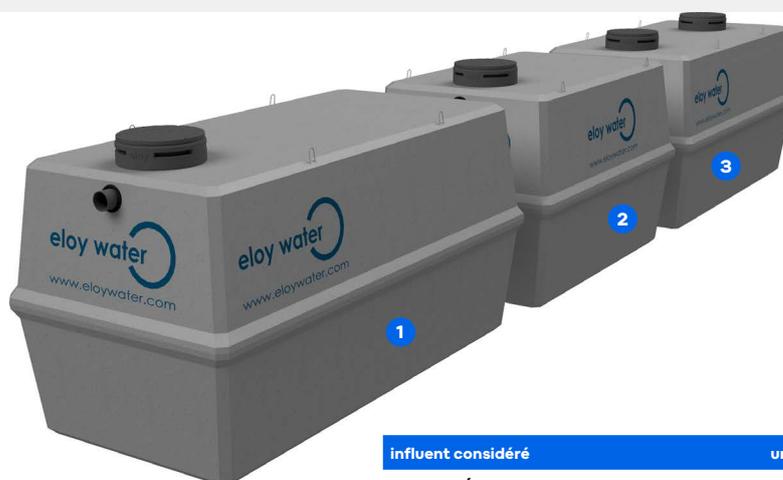


## caractéristiques techniques



mesure	unité	cuve 1	cuve 2	cuve 3
HAUTEUR TOTALE*	cm	240	240	240
HAUTEUR ENTRÉE*	cm	213	213	213
HAUTEUR SORTIE*	cm	209	209	209
LONGUEUR	cm	480	370	480
LARGEUR	cm	238	238	238
VOLUME TOTAL	m <sup>3</sup>	20,00	15,00	20,00
VOLUME UTILE	m <sup>3</sup>	18,16	13,68	18,16
POIDS	T	9,50	10,35	5,82
POIDS (SANS TAMPON)	T	9,48	10,33	5,80
REGARD(S) D'ACCÈS	cm	1 x Ø60	1 x Ø60	2 x Ø60
DIAM. ENTRÉE IN / SORTIE OUT	mm	160/160	160/160	160/160

\* tolérance de +/- 2 cm

chambre de répartition	unité	
LONGUEUR/LARGEUR	mm	980/980
HAUTEUR	mm	980
POIDS	kg	857,55
IN/OUT	mm	160/160
REGARD D'ACCÈS	mm	800x800
PERTE ALTIMÉTRIQUE	mm	260

### composants électromécaniques

#### COFFRET ÉLECTRIQUE DE COMMANDE

TENSION D'ALIMENTATION	3 x 230 VAC
------------------------	-------------

#### SURPRESSEUR

TYPE SURPRESSEUR	surpresseur à canal latéral
NOMBRE DE SURPRESSEURS	2
PUISSANCE TOTALE CONSOMMÉE	1,64 kW
NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE	59 dB(A)
COUPLAGE BORNIER RACCORDEMENT	triangle

DIFFUSEURS D'AIR	12 + 9 pièces
TYPE DIFFUSEURS D'AIR	fines bulles
TYPE RECIRCULATION BOUES SECONDAIRES : POMPE IMMERGÉE	puissance installée 0,85 kW      puissance consommée 0,60 kW

TABLEAU DE COMMANDE	intérieur
---------------------	-----------

influent considéré	unité
--------------------	-------

<b>CARACTÉRISATION*</b>	eaux usées domestiques	
<b>CHARGE POLLUANTE DBO<sub>5</sub></b>	kg O <sub>2</sub> /jour	7,50
<b>CHARGE POLLUANTE DCO</b>	kg O <sub>2</sub> /jour	16,875
<b>CHARGE POLLUANTE MES</b>	kg/jour	11,25
<b>CHARGE HYDRAULIQUE</b>	m <sup>3</sup> /jour	18,75

\* pour les eaux usées provenant d'un restaurant, d'une cantine, ... nous recommandons le placement d'un dégraisseur.

performances épuratoires	unité	
--------------------------	-------	--

<b>DBO<sub>5</sub></b>	mg O <sub>2</sub> /litre	< 20
<b>DCO</b>	mg O <sub>2</sub> /litre	< 90
<b>MES</b>	mg/litre	< 30
<b>DBO<sub>5</sub> (pourcentage d'abattement)</b>	%	96,3
<b>DCO (pourcentage d'abattement)</b>	%	91,5
<b>MES (pourcentage d'abattement)</b>	%	95,4

### matériaux

<b>CUVE(S)</b>	béton fibré haute performances (BFHP)
<b>SUPPORT BACTÉRIEN</b>	PP recyclé post-consommation
<b>RAMPE D'AÉRATION</b>	PVC PN16

volumes utiles	unité	
----------------	-------	--

<b>DÉCANTEUR PRIMAIRE</b>	m <sup>3</sup>	18,16
<b>RÉACTEUR BIOLOGIQUE</b>	m <sup>3</sup>	22,21
<b>SURFACE UTILE CLARIFICATEUR</b>	m <sup>2</sup>	4,41

### exploitation

<b>CHAMBRE DE CONTRÔLE</b>	intégrée
<b>BILAN ÉNERGÉTIQUE ANNUEL (kWh)</b>	9479,78
<b>FRÉQUENCE D'ENTRETIEN CONSEILLÉE</b>	annuelle

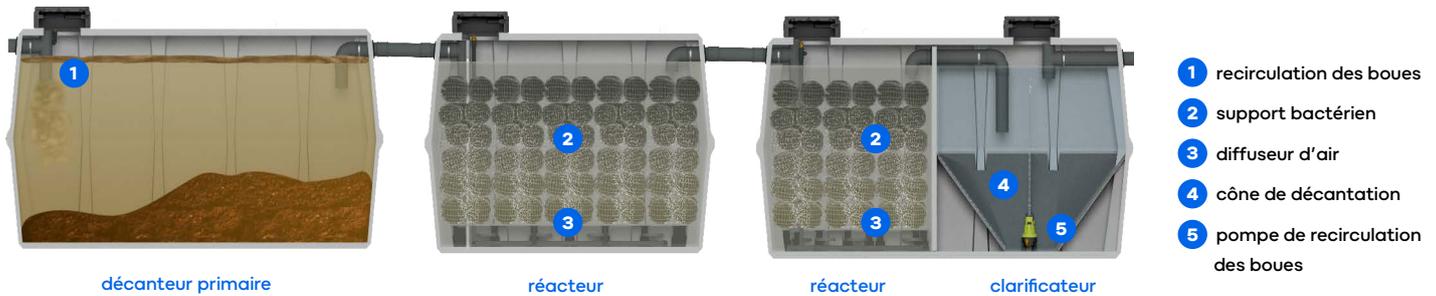
### consommables

<b>FILTRE À AIR DU SURPRESSEUR</b>	tous les ans
<b>DIFFUSEURS D'AIR</b>	tous les 8 ans

### conditions d'installation

<b>RÉSISTANCE</b>	B125 (passage de véhicules légers <3,5T)
<b>HAUTEUR MAXIMALE DE REMBLAI</b>	80 cm à partir de l'épaule de la cuve

### composants & options



### composition

- 1 micro-station (3 cuves)
- 2 surpresseurs à canal latéral, tension 3 x 230 V
- 2 tuyaux pour aération
- 1 tuyau pour recirculation

### options

- local technique enterré
- armoire sur pieds extérieure
- rehausses PE/béton
- trapillons PE/fonte



surpresseur à canal latéral

### garanties



**10 ans de garantie**  
sur les cuves



**2 ans de garantie**  
sur les composants électromécaniques  
(exceptées pièces d'usure)

plan d'implantation

