

## caractéristiques techniques



mesure	unité	cuve 1	cuve 2	cuve 3
HAUTEUR TOTALE*	cm	240	240	240
HAUTEUR ENTRÉE*	cm	213	213	213
HAUTEUR SORTIE*	cm	209	209	209
LONGUEUR	cm	480	480	260
LARGEUR	cm	238	238	238
VOLUME TOTAL	m³	20,00	20,00	10,00
VOLUME UTILE	m³	18,16	18,16	9,19
POIDS	T	9,50	10,35	5,82
POIDS (SANS TAMPON)	T	9,48	10,33	5,80
REGARD(S) D'ACCÈS	cm	1 x Ø60	1 x Ø60	1 x Ø60
DIAM. ENTRÉE IN / SORTIE OUT	mm	160/160	160/160	160/160

\* tolérance de +/- 2 cm

influent considéré	unité	
CARACTÉRISATION*		eaux usées domestiques
CHARGE POLLUANTE DBO <sub>5</sub>	kg O <sub>2</sub> /jour	5,94
CHARGE POLLUANTE DCO	kg O <sub>2</sub> /jour	13,365
CHARGE POLLUANTE MES	kg/jour	8,91
CHARGE HYDRAULIQUE	m³/jour	14,85

\* pour les eaux usées provenant d'un restaurant, d'une cantine, ... nous recommandons le placement d'un dégraisseur.

### composants électromécaniques

#### COFFRET ÉLECTRIQUE DE COMMANDE

TENSION D'ALIMENTATION	1 x 230 VAC
------------------------	-------------

#### SURPRESSEUR

TYPE SURPRESSEUR	surpresseur à canal latéral
PUISSANCE CONSOMMÉE	1,05 kW
NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE	61 dB(A)
COUPLAGE BORNIER RACCORDEMENT	triangle + variateur de fréquence

DIFFUSEURS D'AIR	15 pièces
TYPE DIFFUSEURS D'AIR	fines bulles

TYPE RECIRCULATION BOUES SECONDAIRES : POMPE IMMERGÉE	puissance installée 0,85 kW	puissance consommée 0,60 kW
----------------------------------------------------------	--------------------------------	--------------------------------

TABLEAU DE COMMANDE	intérieur
---------------------	-----------

performances épuratoires	unité	
DBO <sub>5</sub>	mg O <sub>2</sub> /litre	< 20
DCO	mg O <sub>2</sub> /litre	< 90
MES	mg/litre	< 30
DBO <sub>5</sub> (pourcentage d'abattement)	%	96,3
DCO (pourcentage d'abattement)	%	91,5
MES (pourcentage d'abattement)	%	95,4

### matériaux

CUVE(S)	béton fibré haute performances (BFHP)
SUPPORT BACTÉRIEN	PP recyclé post-consommation
RAMPE D'AÉRATION	PVC PN16

volumes utiles	unité	
DÉCANTEUR PRIMAIRE	m³	18,16
RÉACTEUR BIOLOGIQUE	m³	18,16
SURFACE UTILE CLARIFICATEUR	m²	4,41

### exploitation

CHAMBRE DE CONTRÔLE	intégrée
BILAN ÉNERGÉTIQUE ANNUEL (kWh)	11.133,80
FRÉQUENCE D'ENTRETIEN CONSEILLÉE	bisannuelle

### consommables

FILTRE À AIR DU SURPRESSEUR	tous les ans
DIFFUSEURS D'AIR	tous les 8 ans

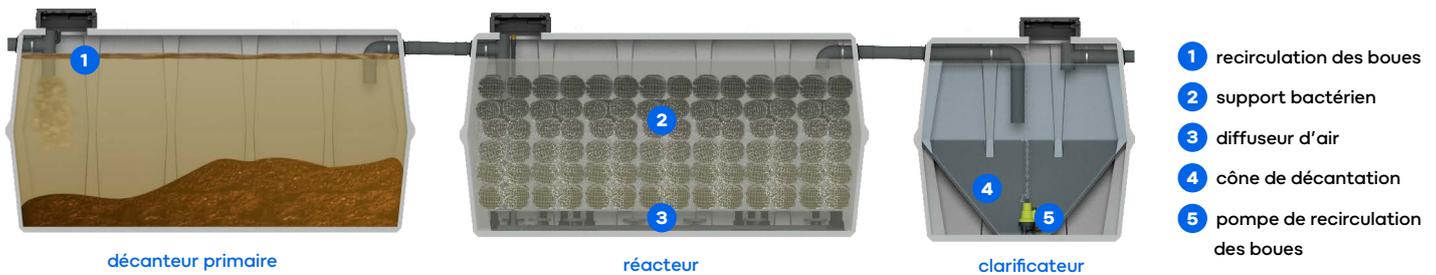
### conditions d'installation

RÉSISTANCE	B125 (passage de véhicules légers <3,5T)
HAUTEUR MAXIMALE DE REMBLAI	80 cm à partir de l'épaule de la cuve



agrément  
région wallonne  
2023/04/017/A

### composants & options



#### composition

- 1 micro-station (3 cuves)
- 1 surpresseur à canal latéral, tension 1 x 230 V
- 1 tuyau pour aération
- 1 tuyau pour recirculation

#### options

- local technique enterré
- armoire sur pieds extérieure
- rehausses PE/béton
- trapillons PE/fonte



surpresseur à canal latéral

### garanties



**10 ans de garantie**  
sur les cuves



**2 ans de garantie**  
sur les composants électromécaniques  
(exceptées pièces d'usure)

### plan d'implantation

