

caractéristiques techniques



mesure	unité	cuve 1	cuve 2
HAUTEUR TOTALE*	cm	240	240
HAUTEUR ENTRÉE*	cm	213	213
HAUTEUR SORTIE*	cm	209	209
LONGUEUR	cm	370	370
LARGEUR	cm	238	238
VOLUME TOTAL	m ³	15,00	15,00
VOLUME UTILE	m ³	13,68	13,68
POIDS	T	7,50	8,45
POIDS (SANS TAMPON)	T	7,475	8,40
REGARD(S) D'ACCÈS	cm	1 x Ø60	2 x Ø60
DIAM. ENTRÉE IN / SORTIE OUT	mm	160/160	160/160

* tolérance de +/- 2 cm

influent considéré	unité	
CARACTÉRISATION*		eaux usées domestiques
CHARGE POLLUANTE DBO ₅	kg O ₂ /jour	3,00
CHARGE POLLUANTE DCO	kg O ₂ /jour	6,75
CHARGE POLLUANTE MES	kg/jour	4,50
CHARGE HYDRAULIQUE	m ³ /jour	7,50

* pour les eaux usées provenant d'un restaurant, d'une cantine, ... nous recommandons le placement d'un dégraisseur.

composants électromécaniques

COFFRET ÉLECTRIQUE DE COMMANDE

TENSION D'ALIMENTATION	1 x 230 VAC
------------------------	-------------

SURPRESSEUR

TYPE SURPRESSEUR	surpresseur à canal latéral
PUISSANCE CONSOMMÉE	1,22 kW
NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE	59 dB(A)
COUPLAGE BORNIER RACCORDEMENT	triangle + condensateur

DIFFUSEURS D'AIR	9 pièces
TYPE DIFFUSEURS D'AIR	fines bulles

TABLEAU DE COMMANDE	puissance installée 0,85 kW	puissance consommée 0,60 kW
---------------------	--------------------------------	--------------------------------

TYPE RECIRCULATION BOUES SECONDAIRES : POMPE IMMERGÉE	intérieur
---	-----------

performances épuratoires	unité	
DBO ₅	mg O ₂ /litre	< 20
DCO	mg O ₂ /litre	< 90
MES	mg/litre	< 30
DBO ₅ (pourcentage d'abattement)	%	96,3
DCO (pourcentage d'abattement)	%	91,5
MES (pourcentage d'abattement)	%	95,4

matériaux

CUVE(S)	béton fibré haute performances (BFHP)
SUPPORT BACTÉRIEN	PP recyclé post-consommation
RAMPE D'AÉRATION	PVC PN16

volumes utiles	unité	
DÉCANTEUR PRIMAIRE	m ³	13,68
RÉACTEUR BIOLOGIQUE	m ³	8,56
SURFACE UTILE CLARIFICATEUR	m ²	2,29

exploitation

CHAMBRE DE CONTRÔLE	intégrée
BILAN ÉNERGÉTIQUE ANNUEL (kWh)	5.888,18
FRÉQUENCE D'ENTRETIEN CONSEILLÉE	annuelle

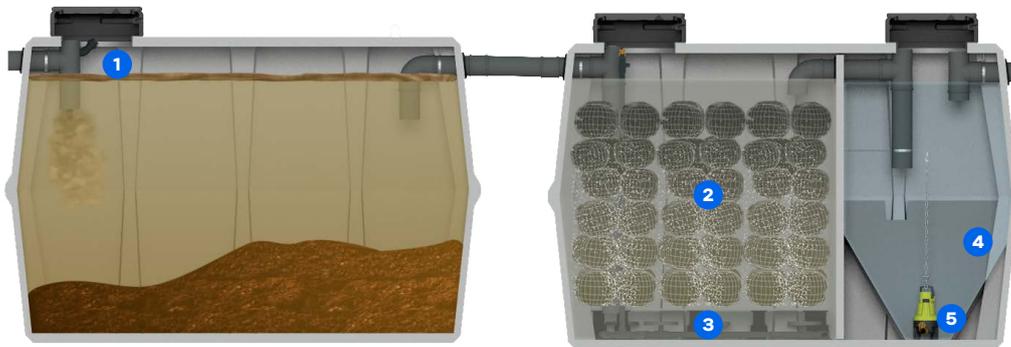
consommables

FILTRE À AIR DU SURPRESSEUR	tous les ans
DIFFUSEURS D'AIR	tous les 8 ans

conditions d'installation

RÉSISTANCE	passage de véhicules légers <3,5T (B125)
HAUTEUR MAXIMALE DE REMBLAI	80 cm à partir de l'épaule de la cuve

composants & options



décanteur primaire

réacteur

clarificateur

- 1 recirculation des boues
- 2 support bactérien
- 3 diffuseur d'air
- 4 cône de décantation
- 5 pompe de recirculation des boues

composition

- 1 micro-station (2 cuves)
- 1 surpresseur à canal latéral, tension 1 x 230 V
- 1 tuyau pour l'aération
- 1 tuyau pour recirculation

options

- local technique enterré
- armoire sur pieds extérieure
- rehausses PE/béton
- trapillons PE/fonte



surpresseur à canal latéral

garanties

10 ans
de garantie
sur les cuves

2 ans
de garantie
sur les composants électromécaniques
(exceptées pièces d'usure)

plan d'implantation

