

caractéristiques techniques



mesure	unité	cuve 1	cuve 2
HAUTEUR TOTALE*	cm	240	240
HAUTEUR ENTRÉE*	cm	213	213
HAUTEUR SORTIE*	cm	209	209
LONGUEUR	cm	260	370
LARGEUR	cm	238	238
VOLUME TOTAL	m ³	10,00	15,00
VOLUME UTILE	m ³	9,19	13,68
POIDS	T	5,75	8,40
POIDS (SANS TAMPON)	T	5,725	8,35
REGARD(S) D'ACCÈS	cm	1 x Ø60	2 x Ø60
DIAM. ENTRÉE IN / SORTIE OUT	mm	160/160	160/160

* tolérance de +/- 2 cm

influent considéré	unité	
CARACTÉRISATION*		eaux usées domestiques
CHARGE POLLUANTE DBO ₅	kg O ₂ /jour	2,28
CHARGE POLLUANTE DCO	kg O ₂ /jour	5,13
CHARGE POLLUANTE MES	kg/jour	3,42
CHARGE HYDRAULIQUE	m ³ /jour	5,70

* pour les eaux usées provenant d'un restaurant, d'une cantine, ... nous recommandons le placement d'un dégraisseur.

composants électromécaniques

COFFRET ÉLECTRIQUE DE COMMANDE

TENSION D'ALIMENTATION	1 x 230 VAC
------------------------	-------------

SURPRESSEUR

TYPE SURPRESSEUR	surpresseur à canal latéral
PUISSANCE CONSOMMÉE	1,34 kW
NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE	58 dB(A)
COUPLAGE BORNIER RACCORDEMENT	triangle + condensateur

DIFFUSEURS D'AIR	9 pièces
TYPE DIFFUSEURS D'AIR	fines bulles

TABLEAU DE COMMANDE	intérieur
---------------------	-----------

TYPE RECIRCULATION BOUES SECONDAIRES : POMPE IMMERGÉE	puissance installée 0,85 kW	puissance consommée 0,60 kW
---	--------------------------------	--------------------------------

performances épuratoires	unité	
DBO ₅	mg O ₂ /litre	< 20
DCO	mg O ₂ /litre	< 90
MES	mg/litre	< 30
DBO ₅ (pourcentage d'abattement)	%	96,3
DCO (pourcentage d'abattement)	%	91,5
MES (pourcentage d'abattement)	%	95,4

matériaux

CUVE(S)	béton fibré haute performances (BFHP)
SUPPORT BACTÉRIEN	PP recyclé post-consommation
RAMPE D'AÉRATION	PVC PN16

volumes utiles	unité	
DÉCANTEUR PRIMAIRE	m ³	9,19
RÉACTEUR BIOLOGIQUE	m ³	8,56
SURFACE UTILE CLARIFICATEUR	m ²	2,29

exploitation

CHAMBRE DE CONTRÔLE	intégrée
BILAN ÉNERGÉTIQUE ANNUEL (kWh)	6416,7
FRÉQUENCE D'ENTRETIEN CONSEILLÉE	annuelle

consommables

FILTRE À AIR DU SURPRESSEUR	tous les ans
DIFFUSEURS D'AIR	tous les 8 ans

conditions d'installation

RÉSISTANCE	passage de véhicules légers <3,5T (B125)
HAUTEUR MAXIMALE DE REMBLAI	80 cm à partir de l'épaule de la cuve

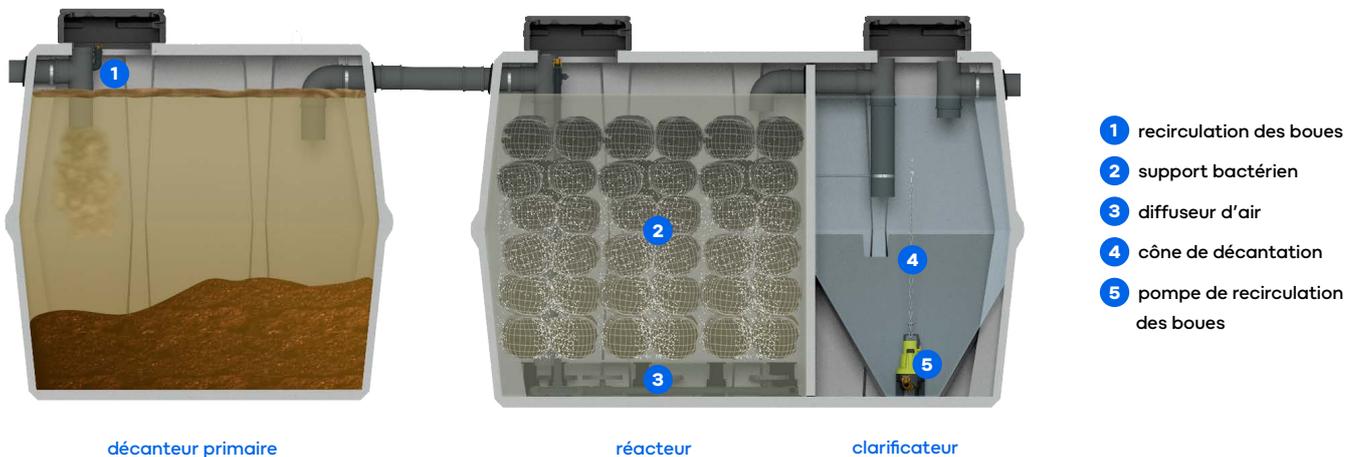


agrément
région wallonne
2023/04/016/A



EN 12566-3+A2 CPD
89/106/CEE

composants & options



décanteur primaire

réacteur

clarificateur

composition

- 1 micro-station (2 cuves)
- 1 surpresseur à canal latéral, tension 1 x 230 V
- 1 tuyau pour aération
- 1 tuyau pour recirculation

options

- local technique enterré
- armoire sur pieds extérieure
- rehausse PE/béton
- trapillon PE/fonte



surpresseur à canal latéral

garanties



10 ans de garantie
sur les cuves



2 ans de garantie
sur les composants électromécaniques
(exceptées pièces d'usure)

plan d'implantation

