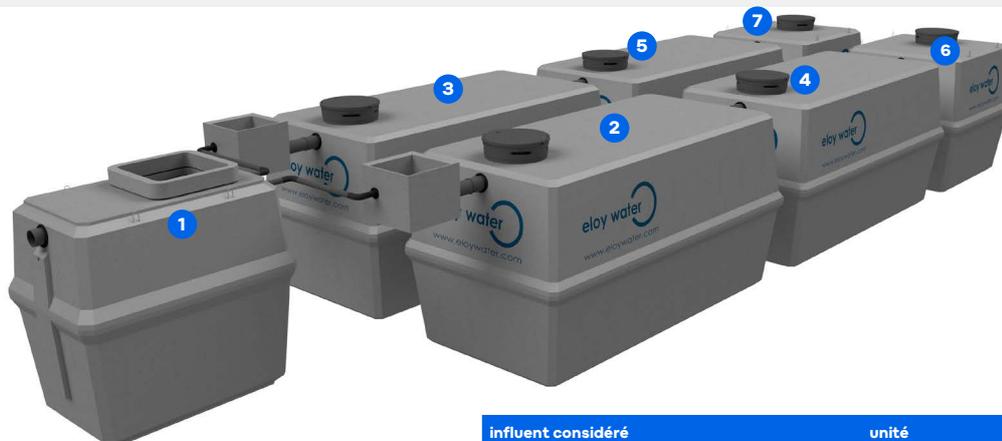


## caractéristiques techniques



mesure	unité	tampon (1)	décan-teurs (2 & 3)	réacteurs (4 & 5)	clarifica-teurs (6 & 7)
HAUTEUR TOTALE*	cm	225	240	240	240
HAUTEUR ENTRÉE*	cm	200	213	213	213
HAUTEUR SORTIE*	cm	205	209	209	209
LONGUEUR	cm	238	480	480	260
LARGEUR	cm	158	238	238	238
VOLUME TOTAL	m <sup>3</sup>	6	20,0	20,0	10,0
VOLUME UTILE	m <sup>3</sup>	5,2	18,16	18,16	9,19
POIDS	T	3,4	9,5	10,35	5,82
POIDS (SANS TAMPON)	T	3,375	9,475	10,325	5,795
REGARD(S) D'ACCÈS	cm	1x 80x80	1xø60	1xø60	1xø60
DIAM. ENTRÉE IN / SORTIE OUT	mm	160/ 2x P63	160/160	160/160	160/160

\* tolérance de +/- 2 cm

### composants électromécaniques

#### COFFRET ÉLECTRIQUE DE COMMANDE

TENSION D'ALIMENTATION 3 x 230 VAC

#### SURPRESSEUR

TYPE SURPRESSEUR surpresseur à canal latéral

NOMBRE DE SURPRESSEURS 2

PUISSANCE TOTALE CONSOMMÉE 2,1 kW

NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE 61 dB(A)

DIFFUSEURS D'AIR 2 x 15 pièces

TYPE DIFFUSEURS D'AIR fines bulles

TYPE RECIRCULATION BOUES SECONDAIRES : POMPES IMMERGÉES (X2) puissance installée 1,70 kW puissance consommée 1,20 kW

TYPE RÉPARTITION TAMPON DE TÊTE : POMPES IMMERGÉES (2) puissance installée 1,10 kW puissance consommée 0,90 kW

TABLEAU DE COMMANDE intérieur

### influent considéré

unité eaux usées domestiques

CARACTÉRISATION\*

CHARGE POLLUANTE DBO<sub>5</sub> kg O<sub>2</sub>/jour 12

CHARGE POLLUANTE DCO kg O<sub>2</sub>/jour 27

CHARGE POLLUANTE MES kg/jour 18

CHARGE HYDRAULIQUE m<sup>3</sup>/jour 30

\* pour les eaux usées provenant d'un restaurant, d'une cantine, ... nous recommandons le placement d'un dégraisseur.

### performances épuratoires

DBO<sub>5</sub> mg O<sub>2</sub>/litre < 20

DCO mg O<sub>2</sub>/litre < 90

MES mg/litre < 30

DBO<sub>5</sub> (pourcentage d'abattement) % 96,3

DCO (pourcentage d'abattement) % 91,5

MES (pourcentage d'abattement) % 95,4

### matériaux

CUVE(S) béton fibré haute performances (BFHP)

SUPPORT BACTÉRIEN PP recyclé post-consommation

RAMPE D'AÉRATION PVC PN16

### volumes utiles

DÉCANTEUR PRIMAIRE m<sup>3</sup> 36,32

RÉACTEUR BIOLOGIQUE m<sup>3</sup> 36,32

SURFACE UTILE CLARIFICATEUR m<sup>2</sup> 8,82

### exploitation

CHAMBRE DE CONTRÔLE intégrée

BILAN ÉNERGÉTIQUE ANNUEL (kWh) 12820

FRÉQUENCE D'ENTRETIEN CONSEILLÉE tri-annuelle

### consommables

FILTRE À AIR DU SURPRESSEUR tous les ans

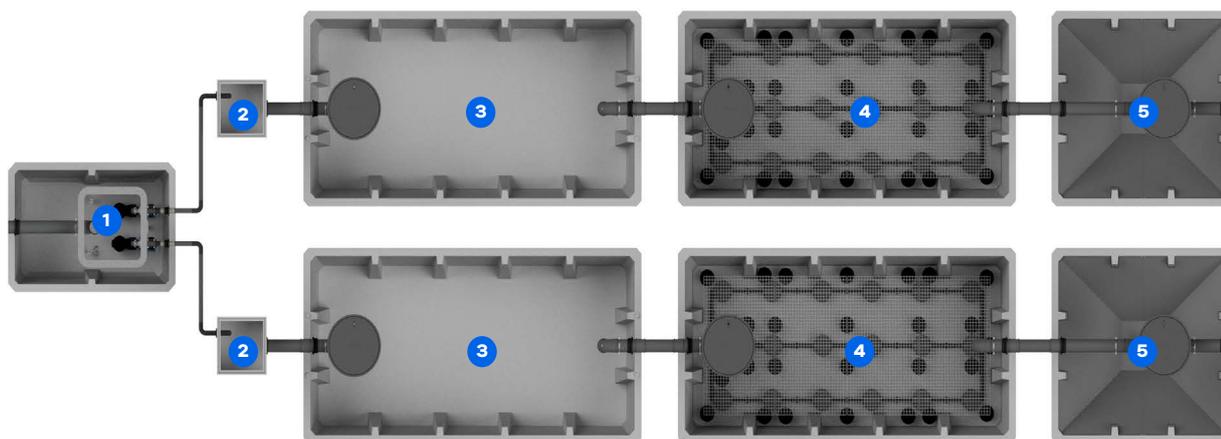
DIFFUSEURS D'AIR tous les 8 ans

### conditions d'installation

RÉSISTANCE B125 (passage de véhicules légers <3,5T)

HAUTEUR MAXIMALE DE REMBLAI 80 cm à partir de l'épaule de la cuve

### composants & options



- 1 pompe de répartition des eaux    2 chambre de tranquillisation    3 décanteur primaire    4 diffuseurs d'air    5 cône de décantation

#### composition

- 1 micro-station (7 cuves)
- 2 surpresseurs à canal latéral, tension 3 x 230 V
- 2 tuyaux pour aération longueur 20 mètres ø 38 mm
- 2 tuyaux pour recirculation longueur 20 mètres ø 38 mm
- 14 manchons ø 160 mm

#### options

- local technique enterré 6 m<sup>3</sup>
- armoire sur pieds extérieure
- rehausses PE/béton
- trapillons PE/fonte



surpresseur à canal latéral

### garanties



**10 ans**  
de garantie  
sur les cuves



**2 ans**  
de garantie  
sur les composants électromécaniques  
(exceptées pièces d'usure)

plan d'implantation

