

caractéristiques techniques



mesure	unité	tampon (1)	décanteurs (2 & 3)	réa-cla (4 & 5)
HAUTEUR TOTALE*	cm	225	240	240
HAUTEUR ENTRÉE*	cm	200	213	213
HAUTEUR SORTIE*	cm	205	209	209
LONGUEUR	cm	238	480	480
LARGEUR	cm	158	238	238
VOLUME TOTAL	m³	6	20,0	20,0
VOLUME UTILE	m³	5,2	18,16	18,16
POIDS	T	3,4	9,5	10,15
POIDS (SANS TAMPON)	T	3,375	9,475	10,1
REGARD(S) D'ACCÈS	cm	1x 80x80	1xø60	2xø60
DIAM. ENTRÉE IN / SORTIE OUT	mm	160/ 2x P63	160/160	160/160

* tolérance de +/- 2 cm

composants électromécaniques

COFFRET ÉLECTRIQUE DE COMMANDE

TENSION D'ALIMENTATION 3 x 230 VAC

SURPRESSEUR

TYPE SURPRESSEUR surpresseur à canal latéral

NOMBRE DE SURPRESSEURS 2

PUISSANCE TOTALE CONSOMMÉE 3 kW

NIVEAU DE PRESSION ACOUSTIQUE 61 dB(A)

DIFFUSEURS D'AIR 2 x 12 pièces

TYPE DIFFUSEURS D'AIR fines bulles

TYPE RECIRCULATION BOUES SECONDAIRES : POMPES IMMERGÉES (X2) puissance installée 1,70 kW puissance consommée 1,20 kW

TYPE RÉPARTITION TAMPON DE TÊTE : POMPES IMMERGÉES (2) puissance installée 1,10 kW puissance consommée 0,90 kW

TABLEAU DE COMMANDE intérieur

influent considéré

influent considéré	unité
CARACTÉRISATION*	eaux usées domestiques
CHARGE POLLUANTE DBO ₅	kg O ₂ /jour 10,50
CHARGE POLLUANTE DCO	kg O ₂ /jour 23,625
CHARGE POLLUANTE MES	kg/jour 15,75
CHARGE HYDRAULIQUE	m³/jour 26,25

* pour les eaux usées provenant d'un restaurant, d'une cantine, ... nous recommandons le placement d'un dégraisseur.

performances épuratoires

performances épuratoires	unité
DBO ₅	mg O ₂ /litre < 20
DCO	mg O ₂ /litre < 90
MES	mg/litre < 30
DBO ₅ (pourcentage d'abattement)	% 96,3
DCO (pourcentage d'abattement)	% 91,5
MES (pourcentage d'abattement)	% 95,4

matériaux

CUVE(S)	béton fibré haute performances (BFHP)
SUPPORT BACTÉRIEN	PP recyclé post-consommation
RAMPE D'AÉRATION	PVC PN16

volumes utiles

volumes utiles	unité
DÉCANTEUR PRIMAIRE	m³ 36,32
RÉACTEUR BIOLOGIQUE	m³ 26,29
SURFACE UTILE CLARIFICATEUR	m² 4,58

exploitation

CHAMBRE DE CONTRÔLE	intégrée
BILAN ÉNERGÉTIQUE ANNUEL (kWh)	11300
FRÉQUENCE D'ENTRETIEN CONSEILLÉE	tri-annuelle

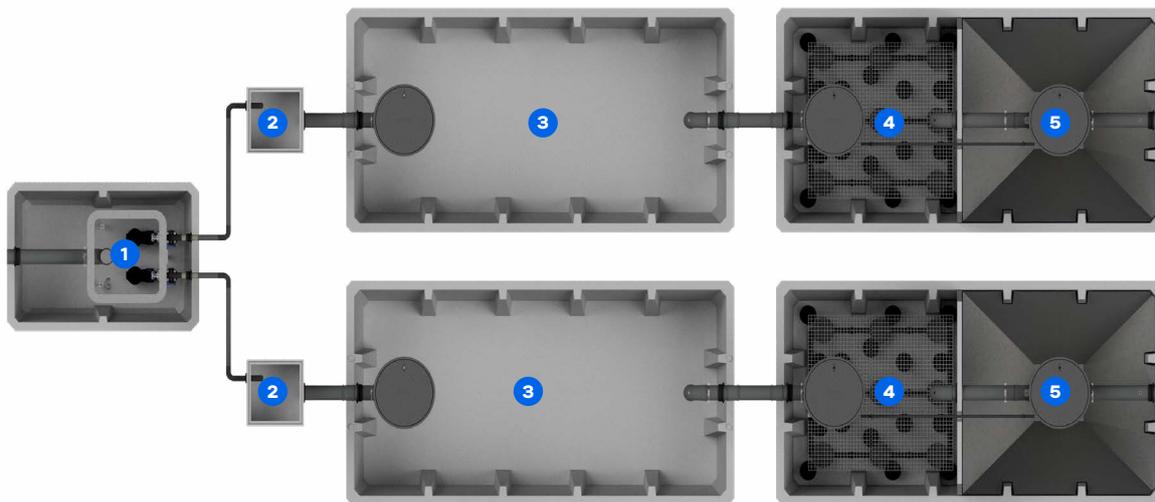
consommables

FILTRE À AIR DU SURPRESSEUR	tous les ans
DIFFUSEURS D'AIR	tous les 8 ans

conditions d'installation

RÉSISTANCE	B125 (passage de véhicules légers <3,5T)
HAUTEUR MAXIMALE DE REMBLAI	80 cm à partir de l'épaule de la cuve

composants & options



- 1 pompe pour répartition des eaux 2 chambre de tranquillisation 3 décanteur primaire 4 diffuseurs d'air 5 cône de décantation

composition

- 1 micro-station (5 cuves)
- 2 surpresseurs à canal latéral, tension 3 x 230 V
- 2 tuyaux pour aération longueur 20 mètres ø 38 mm
- 2 tuyaux pour recirculation longueur 20 mètres ø 38 mm
- 10 manchons ø 160 mm

options

- local technique enterré 6 m³
- armoire sur pieds extérieure
- rehausses PE/béton
- trapillons PE/fonte



surpresseur à canal latéral

garanties



10 ans de garantie
sur les cuves



2 ans de garantie
sur les composants électromécaniques
(exceptées pièces d'usure)

plan d'implantation

